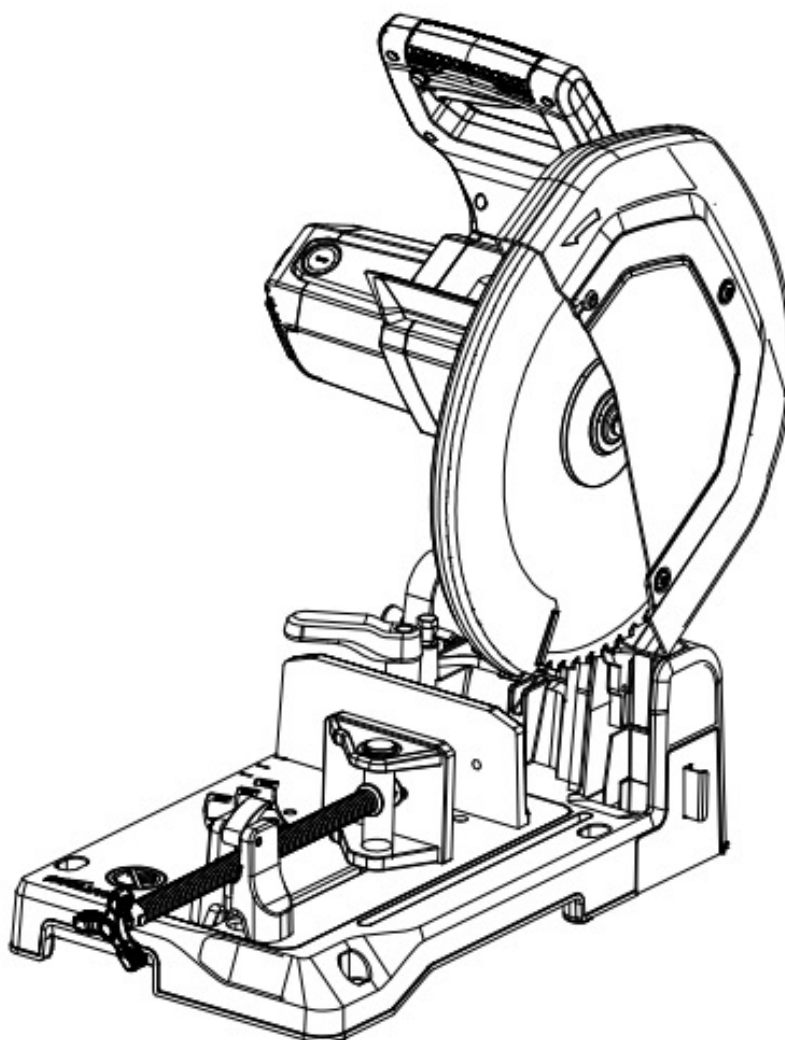


Metallkapsåg

Steel cutting saw



Item No:
533329



Kontaktinformation

Verktysboden Erfilux AB
Källbäckstrydgatan 1
SE-507 42 Borås
Telefon: 033-202650
Mejl: info@verktysboden.se

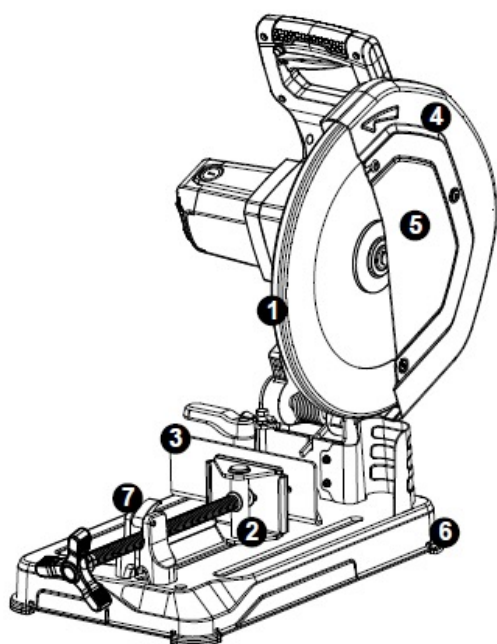
Miljöskydd / Skrotning

Återvinn oönskat material, släng det inte bland hushållssoporna. Alla maskiner, tillbehör och förpackningar skall sorteras och lämnas till en återvinningscentral och där kasseras på ett miljövänligt sätt.



Specifikationer

Spänning.....	230V
Frekvens.....	50Hz
Effekt.....	2200W
Hastighet.....	1500r/min
Sågklingans diameter.....	355mm



- | | |
|--------------------------|----------------|
| 1. Nedre bladskydd | 6. Gnistskydd |
| 2. Vridbart skruvstycke | 7. Snabbmutter |
| 3. Flyttbart skruvstycke | |
| 4. Övre bladskydd | |
| 5. Skydd | |

Säkerhetsregler

Observera att om du inte följer dessa regler kan det orsaka allvarliga skador.

- Läs och följ säkerhetsreglerna noggrant för att inte orsaka några olyckor.
- Före användning, läs instruktionsmanualen och förstå hur sågen ska användas.
- Använd skyddskåpan.
- Använd skyddsglasögon.
- Håll arbetsplatsen ren för att undvika olyckor.

- Arbetsområdet bör ha rätt belysning.
- Stå stabilt när du arbetar med sågen.
- Håll barn och besökare borta från arbetsplatsen.
- Tvinga inte sågen. Använd lämplig hastighet, det gör att sågen fungerar bättre.
- Bär ordentliga kläder, använd inte löst sittande kläder, handskar och halsband etc.
- Stå i en stabil position medan du arbetar med sågen.
- Håll långt hår borta från sågen.
- Under drift, fixera arbetsstycket med en klämma. Det är säkrare än att hålla arbetsstycket för hand.
- Under drift, sträck dig inte över verktyget.
- Underhåll verktyget noggrant. Enligt standarden, smörj och byt tillbehör. Koppla bort strömkällan vid underhåll som t.ex. byte av reservdelar, sågblad etc.
- Använd rekommenderade delar, fel kan orsaka skada.
- För att förhindra en oavsiktlig start, se till att strömbrytaren alltid är i ett AV-läge när du ansluter verktyget till ström.
- Kontrollera verktyget regelbundet. Innan du använder verktyget igen, kontrollera noggrant verktygsskyddet eller andra delar. Om det finns någon skadad del, reparera eller byt ut.
- När du kopplar bort strömmen eller vrider sågen, vänta tills den har stannat helt innan du lämnar arbetsområdet.
- Använd inte sågen när du är påverkad av droger eller alkohol.
- När du monterar, ansluter eller återansluter motorn, se till att fästkontakten är bortkopplad från eluttaget.
- Varning: Använd sågen i ett väl ventilerat utrymme.
- Rör inte sågklingan med händerna.
- Se till att arbetsstycket är väl förankrat.
- Innan du flyttar bort arbetsstycket eller ändrar dess vinkel, bör sågklingan sluta rotera helt.
- När du monterar sågklingan, dra försiktigt åt spindelskruven.
- Dra inte åt för hårt det kan orsaka skador på sågen.
- Använd endast sågklingor vars hastighet är minst 3900/min.
- Kontrollera alltid före användning om sågklingan har sprickor eller andra skador. Byt ut den omedelbart.
- Se till att sågklingan inte kommer i kontakt med arbetsstycket innan du slår på strömbrytaren.
- Innan du börjar såga, kontrollera att motorn fungerar korrekt.

- Efter påslagning sänker du sågklingan något tills den nuddar arbetsstycket och börjar sedan såga. Låt inte sågklingan skaka och hoppa. Det kan skada sågen.
- Använd alltid skyddet.
- Använd inte sågen i närheten av brandfarlig vätska eller gas. För att undvika elektriska stötar, använd inte verktyget på våta platser eller i regn.
- Sågen är utformat för att skära metall. Använd den inte för att kapa trä, tegelstenar i aluminium och magnesium.
- Vid montering av ett ny sågklinga, låt sågen vara igång med den nya sågklingan i 1 minut innan den ska såga i materialet.
- Koppla ur anslutningskontakten från eluttaget före underhåll eller justering.
- Om någon del eller komponent i verktyget saknas eller är skadad, koppla ur strömkällan och byt ut delen och börja sedan arbeta.

1. Lossa såghuvudet

När det släpps från det låsta läget kommer sågklingan automatiskt att höjas till det övre läget. Lossa skärhuvudet från låst läge.

2. Tryck lätt på såghandtaget

Dra ut huvudets låsstift och lås i det yttre läget (Figur 1) för att låta såghuvudet höjas till sitt övre läget.

- Skaka försiktigt såghuvudet upp och ner.
- Dra ut låsstiftet helt och vrid 1/4 varv för att låsa den yttre platsen.
- Obs: Vi rekommenderar att du låser såghuvudet när du inte använder sågen. Ställ den i sitt nedåtriktade läge så att låsstiftet är helt insatt i dess uttag.

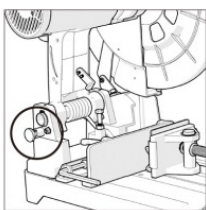


Fig. 1

3. Installera eller ta bort sågklingan

Varning: Använd endast originalblad eller anpassade sågklingor för denna såg. Se till att den maximala hastigheten är kompatibel med sågen. Varning: Utför endast denna operation när maskinen är frånkopplad från strömförsörjningen. Obs: Det rekommenderas att operatören byter ut maskinen under installationsprocessen. Bär skyddshandskar när du hanterar sågklingan.

3.1 Ta bort sågklingan

- Se till att skärhuvudet är i sitt övre läge.
- Lossa fästskruvarna och vrid skyddet uppåt, så att maskinens dorn kan friläggas. (Fig.2).
- Tryck på spindellåsknappen för att aktivera spindellåset (Fig.3).
- Använd den medföljande sexkantsnyckeln för att lossa spindelskruven (fig.4).
- Obs: Dornskruven är hörgängad.
- Vrid medurs för att dra åt. Vrid moturs för att lossa.
- Ta bort dornskruven, brickan och den yttre bladets fläns och förvara säkert för framtida installation.
- Vrid för hand för att dra tillbaka det nedre bladskyddet uppåt till det övre bladskyddet.(Fig.5).
- Ta bort bladet och lämna den inre bladets fläns i sitt underhållsläge.

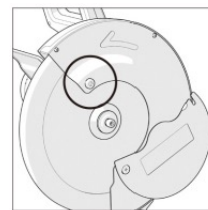


Fig. 2

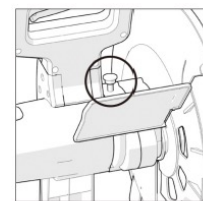


Fig. 3

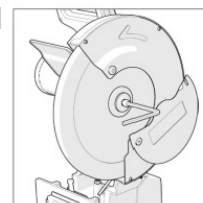


Fig. 4

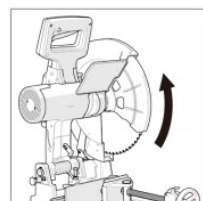


Fig. 5

3.2 Montera sågklingan

Se till att skärhuvudet är i sitt övre läge.

- Se till att alla delar är fria från damm och skräp.
- Installera på den och se till att pilens riktning på sågklingan är densamma som pilens riktning på skyddet. (Fig. 6)
- Sätt tillbaka den yttre bladflänsen, brickan och spindelskruven.
- Tryck på spindellåsknappen för att låsa spindeln.
- Använd en 8 mm insexnyckel för att dra åt spindelskruven.

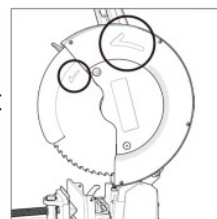


Fig. 6

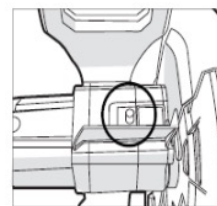


Fig.A

- Sätt tillbaka skaftskyddet till underhållsläget och dra åt Phillips-skruven.
- Vrid bladet för hand för att kontrollera om spindellåset har frigjorts.
- Se till att ta bort insexnyckeln från dornskruven och förvara den på rätt sätt för framtida bruk.
- Kontrollera installationen, genom att sänka och höja skärhuvudet flera gånger med det infällbara nedre bladskyddet.
- Varning: kontrollera alltid att sågbladet är monterat korrekt och säkert innan du börjar använda sågen.

4. Justering av skärslag

Sågen kan justeras för att förhindra att sågklingan vidrör maskinens bas. Sänk ner skärhuvudet och kontrollera om sågklingan är i kontakt med basen.

Gör sedan följande:

- Lossa låsmuttern på skruven för nedåtgående slagbegränsning. (Fig. 7A)
- Vrid justerskruven (moturs) för att minska skärhuvudets nedåtgående slag. (Fig. 7B)
- Vrid justerskruven (medurs) för att öka skärhuvudets nedåtgående slag.
- När skärhuvudet är i rätt position, dra åt justerskruvens låsmutter.

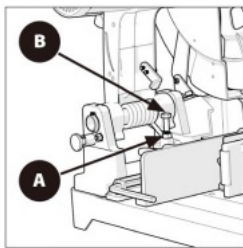


Fig. 7

5. Justering av sågvinkel

- Lossa M10 insexskruvarna och låsskruvarna för spakhandtaget. (Fig. 8)
- Vrid de bakre skruvstädskäftarna till önskad vinkel.
- Använd den medföljande insexnyckeln för att dra åt sexkantskruven ordentligt och dra sedan åt låsskruven för spaken.

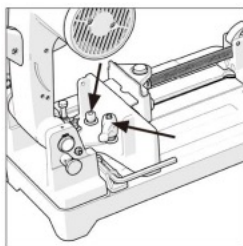


Fig. 8

Varning: Spakhandtagets låsskruv har en fjäderbelastad omställningsbar spak. Det kan vara nödvändigt att flytta spaken för att säkerställa att låsskruven kan dras åt helt när de bakre skruvstädskäftarna är vinklade.

För att flytta spaken på skruven, dra spaken uppåt och vrid spaken till ett lämpligt läge (ett läge som gör det möjligt att dra åt skruven) för att frigöra spaken och dra åt skruven. De främre skruvstädskäftarna kompenserar automatiskt för varje inställd vinkel på de bakre käftarna, eller anpassar sig till oregelbundet formade arbetsstycken.

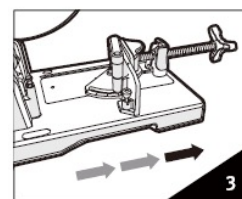
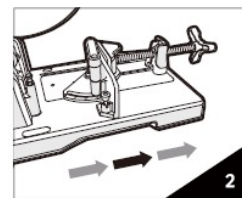
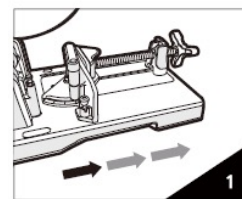
Sätt tillbaka det bakre skruvstycket

De bakre skruvstädskäftarna kan tas bort från basen och flyttas. (Fig. 9)

Byt position

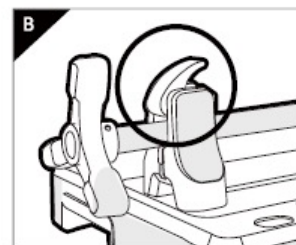
- Ta bort M10 insexskruvar och låsskruvarna för spakhandtaget och alla brickor som låser den vid basen.
- För att ta bort låsskruven som hanteras av spaken, använd en platt skruvmejsel för att skruva loss låsskruven från sitt underhållsläge och dra i spaken och håll i fjädern.
- Det finns det tre lägen tillgängliga.
- Byt ut låsskruven och hylshuvudets skruv mot spakens nya reparationsplats. Se till att alla standard- och låsbrickor är korrekt placerade. Flytta tillbaka de bakre skruvstädskäftarna till det bakre läget.

Fig. 9



Snabbjustering

För enkelhet och användarvänlighet är skruvstyckena utrustade med en snabb framåttång. Använd den för att snabbt justera det främre skruvstället. Lyft upp "Quick-fit muttern" (Fig. 11A).



- Skjut det främre stoppet till önskat läge.
- Sätt tillbaka "Quick-fit muttern" till sitt monteringsläge (Fig. 11B).
- Dra åt skruvstället för att fixera arbetsstycket.
- Kontrollera arbetsstyckets säkerhet innan du skär.

Varning: Muttern måste återföras till sitt underhållsläge och helt i ingrepp med gängan på den långa skruven. Innan du säkrar, dra en aning bakåt i skruvstädets handtag för att säkerställa att muttern är placerad rätt. Att använda sågen utan mutter är farligt och kan leda till skador.

Förbered för användning

- Stå stabilt och med god balans vid användning av sågen.
- OBS: Den kortaste längden på arbetsstycket måste vara 8 mm eller längre för att undvika att sågklingan faller ut sågskåran och orsakar potentiell fara.(Fig.12).

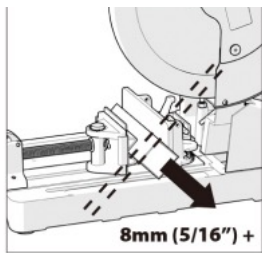


Fig. 12

- Varning: Se till att arbetsstycket sitter ordentligt fast i skruvstället annars kan olyckor uppstå.
- Innan arbetsstycket kläms på plats ska basen av sågen vara ren, det ska inte finnas spån eller annat i vägen.
- Efter kapning, se till att det sågade materialet är fritt och inte fastnar i sågklingan.
- Såga inte för små bitar med denna såg då kan skador uppstå.

6. Strömbrytare

Denna maskin är försedd med en strömbrytare för säker start.

För att starta sågen gör så här:

- Använd tummen för att trycka på säkerhetslåsknappen på sidan av handtaget.
- Tryck på huvudavtryckaren för att starta motorn.
- Varning: Starta aldrig sågen när sågbladets sågkant är i kontakt med arbetsstyckets yta.

7. Användning

- Placera skärhuvudet i det övre läget, sätt på motorn och låt den gå med full hastighet.
- Sänk försiktigt skärhuvudet.
- Använd först ett lätt tryck för att långsamt föra in sågklingan i materialet för att förhindra att det fastnar.
- Öka gradvis trycket när sågklingnan kommer in i arbetsstycket. Tvinga inte sågen, låt den göra jobbet.
- Obs: Genom att applicera överdrivet tryck på sågen kommer skärprestandan inte att förbättras, det kan minska sågklingans och motorns livslängd.
- Minska trycket när bladet börjar lämna materialet.
- Efter kapning återgår skärhuvudet till det övre läget och stänger sedan av motorn.
- Först efter att motorn har stoppats helt och sågklingan är täckt av skyddet, kan du ta bort handen eller arbetsstycket från sågen.

8. Underhåll

- Obs: Allt underhåll måste utföras med sågen avstängd och frånkopplad från strömförsörjningen/batteriförsörjningen.
- Kontrollera att alla säkerhetsfunktioner och skyddsanordningar fungerar regelbundet.
- Ingen smörjning behövs, detta har redan gjorts vid tillverkning. Rengör sågen regelbundet med en fuktig trasa.
- Varning: Försök inte rengöra genom att föra in vassa föremål genom öppningen i sågens hölje. Använd tryckluft för att rengöra sågens ventiler. Överdriven gnistbildning kan tyda på slitage av smuts motorn. Om sågen behöver repareras så ska en kvalificerad reparatör utföra arbetet.

EG FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE

2006/42/EC (MD), 2014/30/EU (EMC)

ORIGINAL DEKLARATION

Vi, tillverkaren

Företag: Verktysboden Erfilux AB
Adress: Källbäckstrydsgatan 1, SE-507 42 Borås, Sweden
Telefon: +46-33-2026 53

intyggar att konstruktion och tillverkning av denna produkt marknadsförd under varumärket PELA

Maskin: Metallkapsåg 355 mm
Typbeteckning: S355
Artikelnummer: 533329

följer alla relevanta bestämmelser i enlighet med 2006/42/EC (MD), 2014/30/EU (EMC)

För att tillmötesgå ovan nämnt direktiv har följande harmoniserade standarder använts:

Standard:

EN IEC 55014-1:2021 EN IEC 55014-2:2021 EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021
EN 61000-3-3:2013+A1:2019+A2:2021 EN IEC 61000-3-11:2019 EN ISO 16093:2017
EN ISO 12100:2010 EN 62841-1:2015+AC:2015

Notified body: Intertek Deutschland GmbH
Adress: Stangenstraße 1, 70771 Leinfelden-Echterdingen
ID-nummer: 0905
Certifikatsnummer: 240200132HAN-V1, 220100534HZH-V1

Denna produkt var CE märkt år: 2024

Person som är behörig att ställa samman den tekniska dokumentationen, och är etablerad i Europeiska gemenskapen:

Namn: Lars Edwardsson
Adress: Källbäckstrydsgatan 1, SE-507 42 Borås, Sweden

Denna deklaration gäller uteslutande för produkten i det utförande den placerades på marknaden och exkluderar komponenter som tillförs nu och/eller vid senare tillfälle av slutkunden.

Stad och land: Borås, Sverige Datum: 09/04/2024


.....

Namn: Magnus Johansson
Befattning: Inköpschef

VERKTYGSBODEN

VB

PELA
TOOLS

Contact

PELA Tools
Solängsvägen 13
SE-513 70 Borås
Phone: 033-202650
E-mail: order@pelatools.com

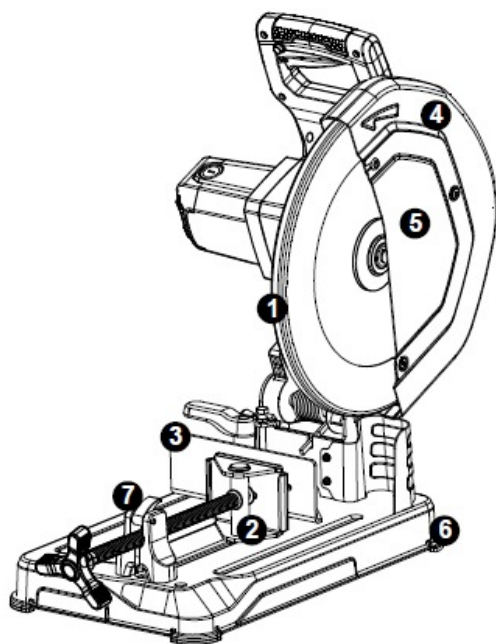
Environmental protection / Scrapping

Recycle any unwanted material, do not throw it in the household rubbish. All machines, accessories and packaging must be sorted and left at a recycling center and disposed of in an environmentally friendly manner.



Specifications

Voltage.....	230V
Frequency.....	50Hz
Rated power.....	2200W
No load speed.....	1500r/min
Blade diameter.....	355mm



- | | |
|--------------------------|---------------------|
| 1. Lower blade guard | 5. Protective guard |
| 2. Front swivel vice jaw | 6. Cover |
| 3. Relocatable rear vice | 7. Quick-fit nut |
| 4. Upper blade guard | |

Safety rules

Note if you do not abide by these rules, it may cause serious damage to the user.

- Read and follow the safety rules carefully to not cause any accidents.
- Before operation, please read the instructions manual and understand the tool usage.
- Use the safety cover.

- Wear safety glasses.
- Take away wrench. Before starting to operate, always confirm that the wrench is taken away from the tool.
- Keep the working place clean to avoid accidents.
- The work area should have proper lighting.
- Stand stable when working with the saw.
- Keep children and visitors away from the working area.
- Do not force the tool. The tool must be used at a suitable speed so that it can cut better and safer.
- Wear proper clothing, do not wear loose clothing, gloves, and necklace etc.
- Stand in a stable position while working with the tool.
- Keep long hair away from the tool.
- Use safety glasses.
- During operation, fix the workpiece with a clamp. It is safer than holding the workpiece by hand.
- During operation, do not stretch across the tool.
- Maintain the tool carefully. According to the standard, lubricate and change the attachment. Disconnect the power source during maintenance such as changing attachment, saw blade etc.
- Use recommended attachment, using wrong attachment may cause injury.
- To prevent an accidental start, make sure that the switch always is in an OFF position when plugging in the tool to power.
- Inspect the tool regularly. Before using the tool again, carefully check the tool shield or other parts. If there is any damaged place, repair or replace the parts properly.
- When disconnecting the power or turning of the tool wait for the tool to be in a complete stop before leaving the work area.
- Do not use the tool when under the influence of drugs or alcohol.
- When mounting, connecting, or reconnecting the motor, make sure that the attachment plug is disconnected from the power receptacle.
- Warning: some materials can be harmful to your health. Operate the tool in a well ventilated area.
- Before operation, tighten the axle screw and all clamps.
- Before operation, make sure that the axis lock is off.
- Always use shield and operate as procedures.
- Do not touch the cutting disc by hand.
- To avoid the workpiece from moving, fix it firmly.
- Do not stretch your hand across the bottom or back of the cutting disc.
- Before you move the workpiece or change its

angle, the cutting disc should stop its rotation completely.

- When mounting the disc, carefully tighten the spindle screw. Over tightness may cause damaging of cutting disc and its flange.
- Before operation, always check whether the cutting disc has cracks or other damage.
- Replace the damaged cutting disc immediately. Only use defined disc flange. Make sure that cutting disc does not touch the workpiece before turning on the switch.
- Before starting to cut, confirm that the motor works properly.
- After switching on, slightly lower the cutting disc until it touches the workpiece, then start to cut. Do not let the disc shake and jump.
- This will damage the round edge and may damage the disc.
- The cutting times and quality of each disc may change a lot according to the cutting time. Quick cutting may cause the disc to wear quickly.
- Use the disc shield at all times.
- Do not use the tool at the surround of inflammable liquid or gas. To avoid an electric shock, do not use the tool at a wet place or in rain.
- The tool is designed to cut iron metal. Do not use it for cutting wood, brick aluminum and magnesium.
- While mounting a new disc you should not align with the disc start the tool. Before cutting, run the tool for 1 min.
- Disconnect the attachment plug from the power receptable before maintenance or adjustment.
- If any part or component of the tool is missed or damaged, disconnect the power source and change the part, then start to operate.

1. Ready to release the cutting head

Once released from the locked position, the cutting head will automatically rise to the upper part position. Release the cutting head from the locked position.

2. Press the cutting handle lightly

Pull out the head locking pin and lock in the external position (Figure 1) to let the cutting head rise to its upper position.

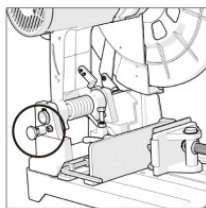


Fig. 1

- Gently shake the cutting head up and down.
- Pull out the locking pin completely and turn 1/4 to lock external position.

Note: We recommend locking the cutting head when not using the machine. Set it in its downward position so that the locking pin is fully inserted into its socket.

3. Install or remove the blade

Warning: Only use original blades or designed blade for this machine. Ensure the maximum blade speed compatible with the machine.

Warning: Perform this operation only when the machine is disconnected from the power supply.

Note: It is recommended that the operator replace the machine during the installation process. When operating the blade, consider wearing protective gloves.

3.1 Remove the blade

- Make sure the cutting head is in its upper position.
- Loosen the fastening screws and rotate the shield upward, exposing the mandrel of the machine. (Fig.2)
- Press the spindle lock button to engage the spindle lock (Fig.3)
- Use the provided hex wrench to loosen the spindle screw (Fig.4)
- Note: The mandrel screw has right-hand threads.
- Turn clockwise to tighten. Turn counter clockwise to loosen.
- Remove the mandrel screw, washer and outer blade flange and store safely, for future installation.
- Rotate by hand to retract the lower blade guard upward to the upper blade guard. (Fig.5)
- Remove the blade and leave the inner blade flange in its maintenance position.

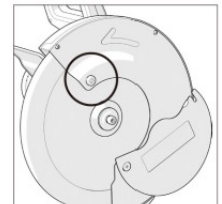


Fig. 2

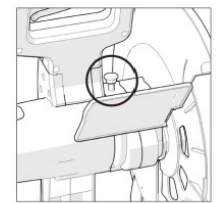


Fig. 3

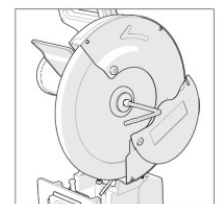


Fig. 4

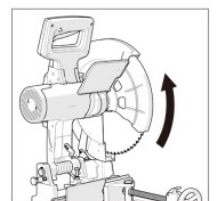


Fig. 5

3.2 Install the blade

- Make sure the cutting head is in its upper position.
- Make sure all components are free of dust and debris.
- Install the blade on the inner blade flange and the mandrel, make sure the arrow direction on blade is the same as the arrow direction on the blade guard. (Fig.6)

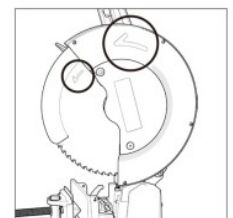


Fig. 6

- Reinstall the outer blade flange, washer, and spindle screw.
- Press the spindle lock button to lock the spindle.
- Use an 8 mm hex wrench to tighten the spindle screw.

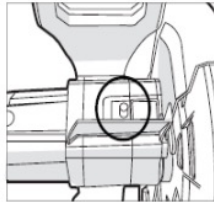


Fig.A

- Put the shank guard back to its maintenance position and tighten the Phillips screw.
- Rotate the blade by hand to check whether the spindle lock has been released.
- Make sure to remove the hex wrench from the mandrel screw and store it properly for future use.
- Check the installation, especially by lowering and raising the cutting head several times operating retractable lower blade guard.

Warning: After installing a new blade, always run the machine for a few minutes. Keep away from the blade. If it contains undetected defects, it may break during the trial operation.

4. Cutting stroke adjustment

The downward stroke of the cutting head is adjusted to prevent the blade from touching the metal base of the machine, the downward stroke of the cutting head can be adjusted.

Put down the cut head and check whether the blade is in contact with the machine base. If you need to adjust down stroke of the whole cutting head:

- Loosen the lock nut on the downward stroke limit screw. (Fig.7A)
- Rotate the adjusting screw (anticlockwise) to reduce the cutting head's downstroke. (Fig.7B)
- Turn the adjusting screw (clockwise) to increase the downward stroke of the cutting head.
- When the cutting head reaches a satisfactory downward stroke, tighten the adjustment screw lock tight nut.

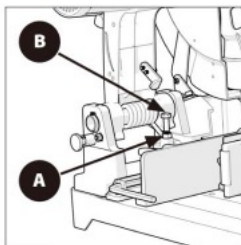


Fig. 7

5. Cutting angle adjustment

Note: The lower jaw can be turned 45 degrees. The factory setting of the rear vise is 00 (the blade is 90 degrees), so that the blade just passes through the material located in the vise. For angled cuts, the rear vise can swing through (up to) 45 degrees, and the vise jaws include angle measurement scale for easy setting.

Change the jaw angle of the back vise:

- Loosen M10 socket head cap screws and lever handle lock screws. (Fig.8)
- Rotate the rear vise jaws to the desired angle.
- Use the provided hex wrench to firmly tighten the hex screw, and then tighten the lever handle locking screw.

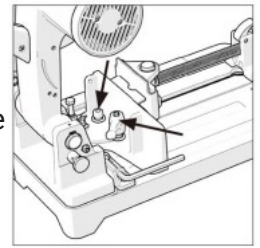


Fig. 8

Warning: The lever handle locking screw has a spring-loaded repositionable lever. It may be necessary to reposition the lever to ensure that the locking screw can be fully tightened when the rear vise jaws are angled.

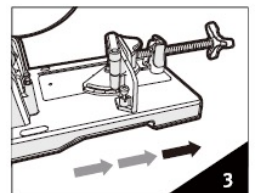
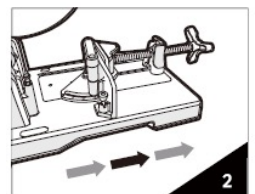
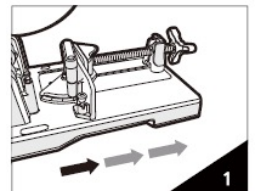
To reposition the lever on the screw, pull the lever up and rotate the lever to a convenient position (a position that allows tightening the screw) to release the lever and tighten the screw. Front vise jaws will automatically compensate for any set angle of the rear jaws, or adapt to irregularly shaped workpieces.

Reposition the rear vise

The rear vise jaws can be removed from the machine base and repositioned. (Fig.9)

Repositioning steps:

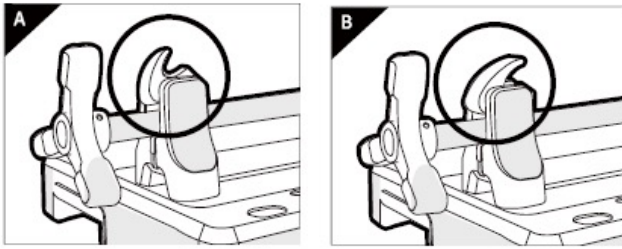
- Remove M10 socket screws and lever handle lock screws, and all the washers that lock the lower jaw to the machine base.
- To remove the locking screw handled by the lever, use a flat head screwdriver unscrews the locking screw from its maintenance position, and pull the lever and hold the spring.
- After repositioning the vise jaws, since there are six on the machine base threaded holes, so there are three possible positions available.
- Replace the locking screw and sleeve head screw with the lever new repair location. Make sure that all standard and lock washers are position correctly. Reposition the rear vise jaws to the rear position and enable cutting the rear tiger in a more forward position of wider block of jaws.



Quick adjustment mechanism

For speed and convenience, the vise operating mechanism is equipped with quick forward rod. Use it to quickly adjust the front vise.

Raise the "Quick-fit nut" (Fig.11A)



- Slide the front jaw to the desired position.
- Return the "Quick-fit nut" to its installation position (Fig.11B).
- Tighten the vise to fix the workpiece.
- Check the safety of the workpiece before cutting.

Warning: "Quick-fit nut" must be returned to its maintenance position, and fully mesh with the thread on the long vice screw. Before clamping, pulling back slightly on the handle of the vise will help make sure to install the "Quick Install Nut". Using without "quick-fitting nuts" is dangerous if the machine to fully mesh with the vise thread, do not try.

Prepare for cutting according to operating instructions

- Maintain a good foothold and balance and stand aside.
- CAUTION: The minimum length of cut piece must be 8 mm (5/16 inch) or more longer to avoid the blade falling out of the blade slot and causing any potential danger. (Fig.12).
- Warning: Freehand cutting is the main cause of accidents and should not be tasted.
- Make sure the workpiece is firmly fixed in the vise.
- Before clamping the workpiece in place, the machine base should be clean, not any dirt or sawdust etc.
- After cutting, make sure that the "cut" material can be freely removed from the blade moves laterally. Make sure that the "cut-off" parts are not.
- Do not use this saw to cut small pieces. If your hand is near the workpiece being cut within 150mm of the saw blade, the pieces are too small. The angle should be clamped in the

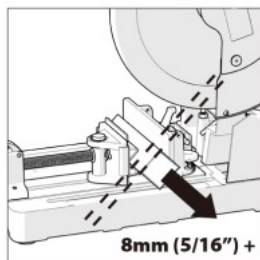


Fig. 12

inverted position so that the tip of the section on top.

6. On / off switch

This machine is equipped with a safe start trigger switch.

To start the tool:

- Use your thumb to press the safety lock button on the side of the handle.
- Press the main trigger switch to start the motor.
- Warning: Never start the saw when the cutting edge of the saw blade is in contact with the surface of the workpiece.

7. Cutting steps

- Place the cutting head in the upper position, turn on the motor and allow it to run at full speed.
- Gently lower the cutting head.
- Firstly, use a slight pressure to slowly introduce the blade into the material to prevent the blade from being caught.
- Gradually increase the pressure when the blade enters the workpiece. Do not force the machine, let the blade do the work.
- Note: By applying excessive pressure on the machine, the cutting performance will not improve, doing so may reduce blade and motor life.
- Reduce pressure when the blade starts to exit the material.
- After cutting, the cutting head returns to the upper position, and then turn off the motor.
- Only after the motor is completely stopped and the fixed blade is covered by the lower blade shield, then you can remove your hand or workpiece from the machine.

8. Maintain

- Note: Any maintenance must be performed with the machine turned off and disconnected from the power supply / battery supply.
- Check that all safety functions and protective devices are operating regularly.
- All motor bearings in this machine are lubricated for life. No further lubrication is required. Use clean the plastic parts of the machine with a clean damp cloth. Do not use solvents or similar products that may damage plastic parts.
- Warning: Do not attempt to clean by inserting sharp objects through the opening in the machine's casing. Use compressed dry air to clean the vents of the machine. Excessive sparking may indicate dirt or carbon brush wear in the motor. Reparation should only be made by qualified professionals.

EU Declaration of Conformity

2006/42/EC (MD), 2014/30/EU (EMC)

ORIGINAL Declaration of conformity

We, the manufacturer

Company: Verktysboden Erfilux AB
Address: Källbäckstrydsgatan 1, SE-507 42 Borås, Sweden
Telephone number: +46-33-2026 53

Declare under our sole responsibility that the product

Machine: Steel cutting saw
Type designation: S355
Item number: 533329

fulfils all relevant provisions of the 2006/42/EC (MD), 2014/30/EU (EMC)

To show compliance with the above Directives the following harmonized standards have been applied:

Standards:

EN IEC 55014-1:2021 EN IEC 55014-2:2021 EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021
EN 61000-3-3:2013+A1:2019+A2:2021 EN IEC 61000-3-11:2019 EN ISO 16093:2017
EN ISO 12100:2010 EN 62841-1:2015+AC:2015

Notified body: Intertek Deutschland GmbH
Address: Stangenstraße 1, 70771 Leinfelden-Echterdingen
ID-number: 0905
Certificate number: 240200132HAN-V1, 220100534HZH-V1

This product was CE marked year: 2024

Person authorized to compile the technical file:

Namn: Lars Edwardsson
Adress: Källbäckstrydsgatan 1, SE-507 42 Borås, Sweden

This declaration relates to the machinery in the state in which it was placed on the market and excludes components which are added and/or operations carried out subsequently by the final user.

City and Country: Borås, Sverige Date: 09/04/2024



Name: Magnus Johansson
Position: Purchasing manager



Kontaktinformasjon

Verktøgsboden Erflux AB
Källbäckstrydgatan 1
SE-507 42 Borås
Telefon: 033-202650
E-post: info@verktogsboden.se

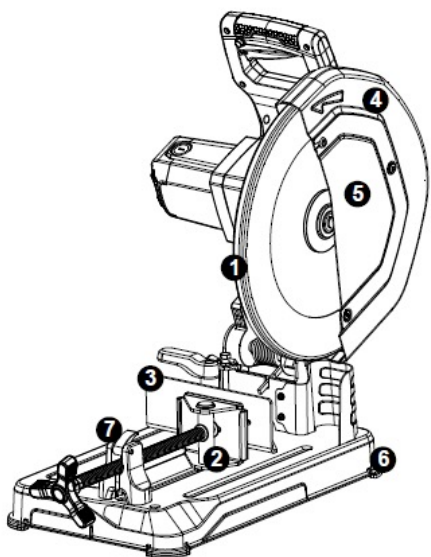
Miljøvern/kassering

Gjenvinn uønsket materiale.
Det skal ikke kastes sammen med husholdningsavfallet. Alle maskiner, alt tilbehør og all emballasje skal sorteres og leveres til en gjenvinningsstasjon og kasseres på en miljøvennlig måte.



Spesifikasjoner

Voltage	230V
Frekvens	50Hz
Nominell effekt	2200W
Hastighet uten belastning	1500r/min
Bladdiameter	355mm



- | | |
|-------------------------------|---------------------------|
| 1. Nedre bladbeskyttelse | 4. Øvre bladbeskyttelse |
| 2. Svingbar skruestikke foran | 5. Beskyttelsesgitter |
| 3. Flyttbar bakre skruestikke | 6. Omslag |
| | 7. Hurtigmonteringsmutter |

Sikkerhetsregler

Merk at hvis du ikke overholder disse reglene, kan det forårsake alvorlig skade på brukeren.

- Les og følg sikkerhetsreglene nøye for å unngå ulykker.
- Før bruk må du lese bruksanvisningen og sette deg inn i hvordan verktøyet brukes.
- Bruk sikkerhetsdekselet.
- Bruk vernebriller.
- Ta bort skiftenøkkelen. Før du begynner å bruke, må du alltid forsikre deg om at skiftenøkkelen er fjernet fra verktøyet.

- Hold arbeidsplassen ren for å unngå ulykker.
- Arbeidsområdet bør ha riktig belysning.
- Stå stabilt når du arbeider med sagen.
- Hold barn og besøkende borte fra arbeidsområdet.
- Ikke bruk for mye kraft på verktøyet. Verktøyet må brukes med en passende hastighet slik at det kan skjære bedre og sikrere.
- Bruk riktige klær, ikke bruk løse klær, hansker, halskjede osv.
- Stå i en stabil stilling mens du arbeider med verktøyet.
- Hold langt hår unna verktøyet.
- Bruk vernebriller.
- Fest arbeidsstykket med en klemme under arbeidet. Det er tryggere enn å holde arbeidsstykket for hånd.
- Ikke strekk deg over verktøyet under bruk.
- Vedlikehold verktøyet nøye. Smør og skift tilbehør i henhold til standarden. Koble fra strømkilden under vedlikehold, f.eks. bytte av tilbehør, sagblad osv.
- Bruk anbefalt tilbehør, bruk av feil tilbehør kan føre til personskafer.
- For å unngå utilsiktet start må du sørge for at bryteren alltid er i AV-posisjon når du kobler verktøyet til strømmettet.
- Kontroller verktøyet regelmessig. Før du tar verktøyet i bruk igjen, må du kontrollere verktøyskjermen eller andre deler nøye. Reparer eller skift ut delene på riktig måte hvis de er skadet.
- Når du kobler fra strømmen eller snur verktøyet, må du vente til verktøyet har stanset helt før du forlater arbeidsområdet.
- Ikke bruk verktøyet når du er påvirket av narkotika eller alkohol.
- Når du monterer, kobler til eller kobler til motoren igjen, må du sørge for at støpselet er koblet fra strømuttaket.
- Advarsel: Enkelte materialer kan være helseskadelige. Bruk verktøyet i et godt ventilt område.
- Stram til akselskruen og alle klemmene før bruk.
- Før bruk må du kontrollere at aksellåsen er av.
- Bruk alltid skjoldet og følg prosedyrene.
- Ikke berør kappeskiven for hånd.
- For å unngå at arbeidsstykket beveger seg, må det festes godt.
- Ikke strekk hånden over bunnen eller baksiden av kappeskiven.
- Før du flytter arbeidsstykket eller endrer vinkelen, må kappeskiven stoppe rotasjonen helt.
- Når du monterer kappeskiven, må du stramme spindelskruen forsiktig. Hvis den trekkes for hardt til, kan kappeskiven og flensen bli skadet.
- Kontroller alltid om kappeskiven har sprekker eller andre skader før bruk.
- Skift ut den skadede kappeskiven umiddelbart. Bruk kun den definerte kappeskiveflensen. Forsikre deg om at kappeskiven ikke berører arbeidsstykket før du slår på bryteren.

- Før du begynner å klippe, må du kontrollere at motoren fungerer som den skal.
- Etter at du har slått på, senk kappskiven litt ned til den berører arbeidsstykket, og begynn deretter å kappe. Ikke la skiven riste og hoppe.
- Dette vil skade den runde kanten og kan skade platen.
- Skjæretiden og kvaliteten på hver enkelt skive kan variere mye avhengig av skjæretiden. Rask kutting kan føre til at skiven slites raskt.
- Bruk skiveskjoldet til enhver tid.
- Ikke bruk verktøyet i nærheten av brennbar væske eller gass. For å unngå elektrisk støt må du ikke bruke verktøyet på våte steder eller i regnvær.
- Verktøyet er konstruert for å skjære i jernmetall. Ikke bruk det til å skjære i tre, murstein, aluminium og magnesium.
- Når du monterer en ny skive, må du ikke justere verktøyet med skiven. Før du skjærer, kjør verktøyet i 1 min.
- Trekk støpselet ut av stikkontakten før vedlikehold eller justering.
- Hvis noen av verktøyets deler eller komponenter mangler eller er skadet, må du koble fra strømkilden, skifte ut komponenten og deretter ta verktøyet i bruk igjen.

1. Klar til å frigjøre skjærehodet

Når den frigjøres fra låst posisjon, vil automatisk heve klippehodet til øvre del-posisjon. Frigjør skjærehodet fra låst posisjon.

2. Trykk lett på skjærehåndtaket

Trekk ut hodelåsestiften og lås i utvendig posisjon (Figur 1) for å la skjærehodet heve seg til øvre posisjon.

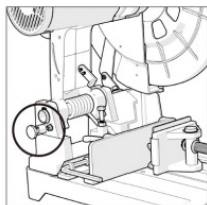


Fig. 1

- Rist skjærehodet forsiktig opp og ned.
- Trekk ut låsepinnen helt og vri den 1/4 for å låse den utvendige posisjonen.
- Merk: Vi anbefaler at du låser klippehodet når du ikke bruker maskinen. Sett det i nedadgående posisjon slik at låsepinnen er helt inne i hylsen.

3. Installere eller fjerne bladet

Advarsel: Bruk kun originale kniver eller kniver som er beregnet for denne maskinen. Sørg for at den maksimale knivhastigheten er kompatibel med maskinen. Advarsel: Utfør kun denne operasjonen når maskinen er koblet fra strømforsyningen. Merk: Det anbefales at operatøren bytter ut maskinen under installasjonsprosessen. Bruk vernehansker når du bruker kniven.

3.1 Fjern bladet

- Kontroller at klippehodet er i øvre posisjon.
- Løsne festeskruene og vri skjoldet oppover, slik at maskinens dorn kommer til syne. (Fig. 2)
- Trykk på spindellåsknappen for å aktivere spindellåsen (fig. 3)
- Bruk den medfølgende sekskantnøkkelen til å løsne spindelskruen (fig. 4)
- Merk: Dornskruen har høyregjenger.
- Vri med klokken for å stramme, og mot klokken for å løsne.
- Fjern dornskruen, skiven og den ytre bladflensen og oppbevar dem trygt for senere montering.
- Roter for hånd for å trekke den nedre knivbeskyttelsen oppover til den øvre knivbeskyttelsen. (Fig. 5)
- Fjern kniven og la den indre knivflensen stå i vedlikeholdsposisjon.

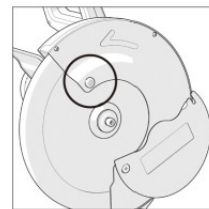


Fig. 2

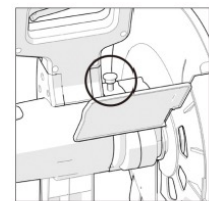


Fig. 3

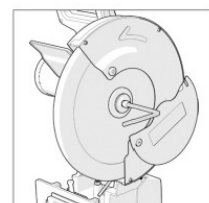


Fig. 4

3.2 Monter bladet

- Kontroller at klippehodet er i øvre posisjon.
- Kontroller at alle komponenter er fri for støv og rusk.
- Monter bladet på den indre bladflensen og dornen, og pass på at pilretningen på bladet er den samme som pilretningen på bladbeskyttelsen. (Fig. 6)
- Sett på plass den ytre bladflensen, skiven og spindelskruen.
- Trykk på spindellåsknappen for å låse spindelen.
- Bruk en 8 mm sekskantnøkkel til å stramme spindelskruen.

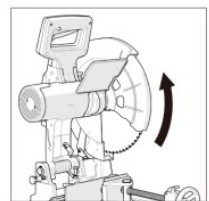


Fig. 5

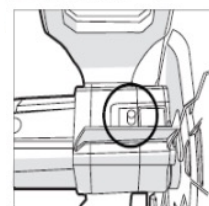
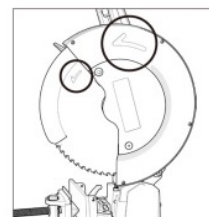


Fig.A

- Sett skaftbeskyttelsen tilbake i vedlikeholdsposisjon og stram stjerneskruen.
- Roter kniven for hånd for å kontrollere om spindellåsen er frigjort.
- Sørg for å fjerne sekskantnøkkelen fra dornskruen og oppbevar den på riktig måte for fremtidig bruk.
- Kontroller monteringen, spesielt ved å senke og heve klippehodet flere ganger betjene den uttrekkbare nedre knivbeskyttelsen.

Advarsel! Etter at du har montert en ny klinge, må du alltid kjøre maskinen i noen minutter. Hold deg unna kniven. Hvis den har uoppdagede defekter, kan den brenne under prøvekjøringen.

4. Justering av skjæreslag

Skjærehodets nedadgående slaglengde er justert for å forhindre at bladet berører maskinens metallbase, og skjærehodets nedadgående slaglengde kan justeres.

Sett ned skjærehodet og kontroller om bladet er i kontakt med maskinens base. Hvis det er nødvendig å justere hele klippehodets slaglengde nedover:

- Løsne låsemutteren på den nedadgående begrensningsskruen. (Fig. 7A)
- Vri justeringsskruen (mot urviseren) for å redusere klippehodets slaglengde. (Fig. 7B)
- Vri justeringsskruen (med klokken) for å øke skjærehodets slaglengde nedover.
- Når klippehodet når et tilfredsstillende nedadgående slag, strammer du til låsemutteren på justeringsskruen.

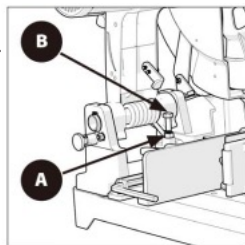


Fig. 7

5. Justering av skjærevinkel

Merk: Underkjeven kan dreies 45 grader. Fabrikkinnstillingen for den bakre skrustikken er 00 (bladet er 90 grader), slik at bladet akkurat passer gjennom materialet i skrustikken. For vinklede kutt kan den bakre skrustikken svinges gjennom (opptil) 45 grader, og skrustikkene har en skala for vinkelmåling for enkel innstilling.

Endre kjevevinkelen på den bakre skruestikken:

- Løsne M10 hodeskruene og låseskruene til spaken (fig. 8)
- Roter de bakre skrustikkekejevener til ønsket vinkel.
- Bruk den medfølgende sekskantnøkkelen til å trekke sekskantskruen godt til, og trekk deretter til låseskruen på spaken.

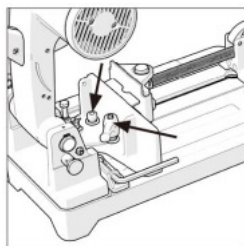


Fig. 8

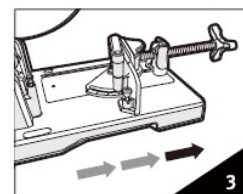
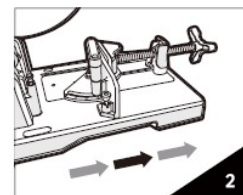
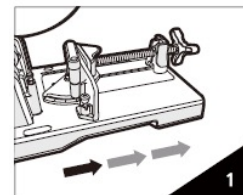
Advarsel! Låseskruen på spakhåndtaket har en fjærbelastet spak som kan flyttes. Det kan være nødvendig å flytte spaken for å sikre at låseskruen kan strammes helt til når de bakre skrustikkekejevener er vinklet. For å flytte spaken på skruen trekker du spaken opp og roterer spaken til en passende posisjon (en posisjon som gjør det mulig å stramme skruen) til slipper spaken og strammer skruen. De fremre kejevener i skruestikken kompenseres automatisk for eventuelle innstilte vinkler på de bakre kejevener, eller tilpasser seg uregelmessig formede arbeidsstykker.

Om plassering av den bakre skruestikken

De bakre skrustikkekejevener kan fjernes fra og flyttes (fig. 9)

Om plasseringstrinn:

- Fjern M10-skruene og låseskruene til spaken, samt alle skivene som låser underkjeven til maskinfoten.
- For å fjerne låseskruen som håndteres av spaken, bruker du en flat skrutrekker til å skru ut låseskruen fra vedlikeholdsposisjonen, og trekker i spaken og holder fast fjæren.
- Etter å ha flyttet skruestikkekejevener, siden det er seks gjengede hull på maskinens base, er det tre mulige posisjoner tilgjengelig.
- Skift ut låseskruen og hylseskruen med spaken på det nye reparasjonsstedet. Sørg for at alle standard- og låseskiver er riktig plassert. Flytt de bakre skrustikkekejevener til bakre posisjon og gjør det mulig å skjære den bakre tigreren i en mer fremre posisjon med bredere kjeveblokk.



Hurtigjusteringsmekanisme

For at det skal gå raskt og enkelt, er skrustikkmekanismen utstyrt med en hurtigstang. Med den kan du raskt justere det fremre skrujern.

Løft "hurtigkoblingsmutteren" (fig. 11A)



- Skyv den fremre kjeven til ønsket posisjon.
- Sett "hurtigkoblingsmutteren" tilbake i installasjonsposisjon (fig. 11B).
- Stram til skruestikken for å feste arbeidsstykket.
- Kontroller arbeidsstykkets sikkerhet før skjæring.

Advarsel! "Hurtigmonteringsmutteren" må settes tilbake i vedlikeholdsposisjon og gripe helt inn i gjengene på den lange skruestikkskruen. Før du klemmer fast, kan du trekke litt i håndtaket på skruestikken for å sikre at "hurtigmonteringsmutteren" er montert. Det er farlig å bruke maskinen uten "hurtigmonteringsmutter" hvis den ikke griper helt inn i skruestikkråden.

Klargjør for skjæring i henhold til bruksanvisningen

- Hold godt fotfeste og balanse, og gå til side.
- **FORSIKTIG:** Minislengden på det kappede stykket må være 8 mm (5/16 tomme) eller mer for å unngå at bladet faller ut av knivsporet og forårsaker fare (fig. 12).

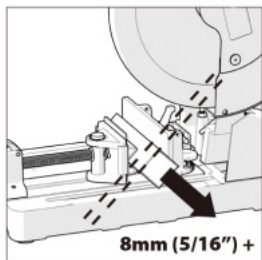


Fig. 12

- Advarsel! Skjæring på frihånd er hovedårsaken til ulykker og bør ikke prøves.
- Sørg for at arbeidsstykket er godt festet i skrus-tikken.
- Før du spenner fast arbeidsstykket, må maskinunderlaget være rent, uten smuss, sagflis osv.
- Etter kapping må du forsikre deg om at det "avkuttete" materialet kan fjernes fritt fra bladet i sideretningen. Forsikre deg om at de "avkuttete" delene ikke er det.
- Ikke bruk denne sagen til å skjære små emner. Hvis hånden din er i nærheten av arbeidsstykket som kappes innenfor 150 mm fra sagbladet, er delene for små. Vinkelen skal være fastspent i omvendt posisjon slik at spissen av seksjonen er øverst.

6. Av/på-bryter

Denne maskinen er utstyrt med en sikker startbryter.

Slik starter du verktøyet:

- Bruk tommelen til å trykke på sikkerhetslåseknappen på siden av håndtaket.
- Trykk på hovedbryteren for å starte motoren.
- Advarsel: Start aldri sagen når sagbladets skjærekant er i kontakt med overflaten på arbeidsstykket.

7. Skjæretrinn

- Plasser klippehodet i øvre posisjon, slå på motoren og la den gå på full hastighet.
- Senk skjærehodet forsiktig ned.
- Bruk først et lett trykk for å føre bladet sakte inn i materialet, slik at det ikke setter seg fast.
- Øk trykket gradvis når bladet kommer inn i arbeidsstykket. Ikke tving maskinen, la bladet gjøre jobben.
- Merk: Hvis du legger for stort trykk på maskinen, vil ikke skjæreytelsen bli bedre, og det kan redusere bladets og motorens levetid.
- Reduser trykket når bladet begynner å gå ut av materialet.
- Etter at du har klippet, går klippehodet tilbake til

øvre posisjon, og deretter slår du av motoren.

- Først når motoren er helt stoppet og den faste kniven er dekket av det nedre knivskjoldet, kan du fjerne hånden eller arbeidsstykket fra maskinen.

8. Vedlikehold

- Merk: Alt vedlikehold må utføres når maskinen er slått av og koblet fra strømforsyningen/batteriforsyningen.
- Kontroller at alle sikkerhetsfunksjoner og verneinnretninger fungerer regelmessig.
- Alle motorlagrene i denne maskinen er livstidssmurte. Det er ikke nødvendig med ytterligere smøring. Rengjør maskinens plastdeler med en ren, fuktig klut. Ikke bruk løsemidler eller lignende produkter som kan skade plastdelene.
- Advarsel: Ikke forsøk å rengjøre ved å stikke skarpe gjenstander gjennom åpningen i maskinens deksel. Bruk tørr trykkluft til å rengjøre ventilasjonsåpningene på maskinen. Overdreven gnistdannelse kan tyde på at motoren er tilsmusset eller at kullbørsten er slitt. Reparasjon skal kun utføres av kvalifisert fagpersonell.

EG FORSIKRING OM SAMSVAR

2006/42/EC (MD), 2014/30/EU (EMC)

OPPRINNELIG ERKLÆRING

Vi, produsenten,

Foretak: Verktysboden Erfilux AB
Adresse: Källbäckstrydsgatan 1, SE-507 42 Borås, Sweden
Telefon: +46-33-2026 53

forsikrer om at konstruksjon og produksjon av dette produktet markedsført under varemerket PELA

Maskin: Metallkapsåg, 355 mm
Typebetegnelse: S355
Artikkelnummer: 533329

følger alle relevante bestemmelser i samsvar med 2006/42/EC (MD), 2014/30/EU (EMC)

For å overholde ovennevnte direktiv er følgende harmoniserte standarder brukt:

Standard:

EN IEC 55014-1:2021 EN IEC 55014-2:2021 EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021
EN 61000-3-3:2013+A1:2019+A2:2021 EN IEC 61000-3-11:2019 EN ISO 16093:2017
EN ISO 12100:2010 EN 62841-1:2015+AC:2015

Notified body: Intertek Deutschland GmbH
Adresse: Stangenstraße 1, 70771 Leinfelden-Echterdingen
ID-nummer: 0905
Sertifikatnummer: 240200132HAN-V1, 220100534HZH-V1

Dette produktet ble CE-merket i: 2024

Person som er autorisert til å utarbeide den tekniske dokumentasjonen, og er etablert i Det europeiske fellesskapet:

Navn: Lars Edwardsson
Adresse: Källbäckstrydsgatan 1, SE-507 42 Borås, Sweden

Denne erklæringen gjelder utelukkende for produktet i den utførelsen det ble markedsført i og utelukker komponenter som sluttkunden legger til nå og/eller på et senere tidspunkt.

Poststed og land: Borås, Sverige Dato: 09/04/2024



Navn: Magnus Johansson
Stilling: Innkjøpssjef



Kontaktoplysninger

Verktøjsboden Erflux AB
Källbäckstrydgatan 1
SE-507 42 Borås, Sverige
Telefon: 033-202650
E-mail: info@verktøjsboden.se

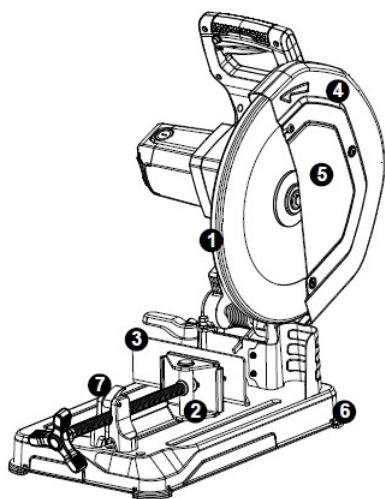
Miljøbeskyttelse/skrotning

Genanvend uønsket materiale, smid det ikke i husholdningsaffaldet. Alle maskiner, alt tilbehør og al emballage skal sorteres og afleveres på en genbrugsstation, hvor det skal bortskaffes på en miljøvenlig måde.



Specifikationer

Voltage	230V
Frekvens	50Hz
Nominel effekt	2200W
Hastighed uden belastning	1500r/min
Bladdiameter	355mm



- | | |
|------------------------------|---------------------|
| 1. Nedre klingebeskyttelse | 5. Beskyttende |
| 2. Drejelig skruestik foran | afskærmning |
| 3. Flytbar bageste skruestik | 6. Omslag |
| 4. Øvre knivbeskyttelse | 7. Quick-fit-møtrik |

Sikkerhedsregler

Bemærk, at hvis du ikke overholder disse regler, kan det forårsage alvorlig skade på brugeren.

- Læs og følg sikkerhedsreglerne omhyggeligt for ikke at forårsage ulykker.
- Før brug skal du læse brugsanvisningen og forstå, hvordan værktøjet bruges.
- Brug sikkerhedsdækslet.
- Brug sikkerhedsbriller.
- Tag skruenøglen væk. Før du begynder at betjene, skal du altid sikre dig, at skruenøglen er taget væk fra værktøjet.
- Hold arbejdspladsen ren for at undgå ulykker.
- Arbejdsområdet skal have ordentlig belysning.
- Stå stabilt, når du arbejder med saven.

- Hold børn og besøgende væk fra arbejdsområdet.
- Værktøjet må ikke forceres. Værktøjet skal bruges med en passende hastighed, så det kan skære bedre og mere sikkert.
- Bær ordentligt tøj, ikke løstsiddende tøj, handsker, halskæde osv.
- Stå i en stabil position, mens du arbejder med værktøjet.
- Hold langt hår væk fra værktøjet.
- Brug sikkerhedsbriller.
- Fastgør arbejdsemnet med en klemme under arbejdet. Det er mere sikkert end at holde emnet i hånden.
- Stræk dig ikke over værktøjet under arbejdet.
- Vedligehold værktøjet omhyggeligt. Smør og udskift tilbehøret i henhold til standarden. Afbryd strømforsyningen under vedligeholdelse som f.eks. udskiftning af tilbehør, savklinge osv.
- Brug anbefalet tilbehør, forkert tilbehør kan forårsage skader.
- For at forhindre utilsigtet start skal du sørge for, at kontakten altid er i OFF-position, når du tilslutter værktøjet til strøm.
- Efterse værktøjet regelmæssigt. Før du bruger værktøjet igen, skal du omhyggeligt kontrollere værktøjsskærmen eller andre dele. Hvis der er skader sted, skal delene repareres eller udskiftes korrekt.
- Når du afbryder strømmen eller drejer værktøjet, skal du vente på, at værktøjet er standset helt, før du forlader arbejdsområdet.
- Brug ikke værktøjet, hvis du er påvirket af stoffer eller alkohol.
- Når du monterer, tilslutter eller gentilslutter motoren, skal du sørge for, at tilslutningsstikket er taget ud af stikkontakten.
- Advarsel: Nogle materialer kan være sundhedsskadelige. Brug værktøjet i et godt ventileret område.
- Før brug skal akselskruen og alle klemmer spændes.
- Før brug skal du sikre dig, at akselåsen er slået fra.
- Brug altid afskærmning, og følg procedurerne.
- Rør ikke ved skæreskiven med hånden.
- For at undgå, at arbejdsemnet bevæger sig, skal det fastgøres ordentligt.
- Stræk ikke hånden hen over bunden eller bagsiden af skæreskiven.
- Før du flytter arbejdsemnet eller ændrer dets vinkel, skal skæreskiven stoppe sin rotation helt.
- Når skiven monteres, skal spindelskruen spændes forsigtigt. Hvis den strammes for hårdt, kan det medføre beskadigelse af skæreskiven og dens flange.
- Før brug skal du altid kontrollere, om skæreskiven har revner eller andre skader.
- Udskift straks den beskadigede skæreskive. Brug kun den definerede skiveflange. Sørg for, at skæreskiven ikke rører ved emnet, før du tænder for kontakten.

- Før du begynder at skære, skal du kontrollere, at motoren fungerer korrekt.
- Når du har tændt, skal du sænke skæreskiven en smule, indtil den rører ved emnet, og derefter begynde at skære. Lad ikke skiven ryste og hoppe.
- Dette vil beskadige den runde kant og kan beskadige disken.
- Skæretiden og kvaliteten af hver skive kan ændre sig meget afhængigt af skæretiden. Hurtig skæring kan få skiven til at blive slidt hurtigt.
- Brug altid skiveskærmen.
- Brug ikke værktøjet i nærheden af brændbar væske eller gas. For at undgå elektrisk stød må du ikke bruge værktøjet på et vådt sted eller i regnvej.
- Værktøjet er designet til at skære i jernmetal. Brug det ikke til at skære i træ, mursten, aluminium og magnesium.
- Når du monterer en ny skive, bør du ikke justere værktøjet med skiven. Før skæring skal værktøjet køre i 1 min.
- Træk stikket ud af stikkontakten før vedligeholdelse eller justering.
- Hvis en del eller komponent af værktøjet mangler eller er beskadiget, skal du afbryde strømkilden og udskifte delen og derefter begynde at arbejde.

1. Klar til at frigøre skærehovedet

Når den frigøres fra den låste position, vil skærehovedet automatisk hæve sig til positionen for den øverste del. Frigør skærehovedet fra den låste position.

2. Tryk let på skærehåndtaget

Træk hovedlåsespinden ud og lås i den udvendige position (figur 1) for at lade skærehovedet hæve sig til sin øverste position.

- Ryst forsigtigt skærehovedet op og ned.
- Træk låsestiften helt ud, og drej den 1/4 for at låse den udvendige position.

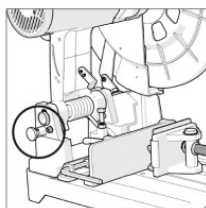


Fig. 1

Bemærk: Vi anbefaler at låse skærehovedet, når du ikke bruger maskinen. Sæt det i nedadgående position, så låsestiften er helt indsat i sin sokkel.

3. Installer eller fjern klingen

Advarsel: Brug kun originale knive eller knive, der er designet til denne maskine. Sørg for, at den maksimale klingehastighed er kompatibel med maskinen. Advarsel: Udfør kun denne handling, når maskinen er afbrudt fra strømforsyningen. Bemærk: Det anbefales, at operatøren udskifter maskinen under installationsprocessen.

Overvej at bære beskyttelseshandsker, når du betjener klingen.

3.1 Fjern klingen

- Sørg for, at skærehovedet er i sin øverste position.
- Løsn fastgørelsesskruerne, og drej skjoldet opad, så maskinens dorn kommer til syne. (Fig.2)
- Tryk på spindellåseknappen for at aktivere spindellåsen (fig. 3)
- Brug den medfølgende unbrakonøgle til at løsne spindel-skruen (fig. 4)
- Bemærk: Dornskruen har højre-gevind.
- Drej med uret for at stramme, drej mod uret for at løsne.
- Fjern dornskruen, skiven og den ydre bladflange, og opbevar dem sikkert til fremtidig montering.
- Drej med hånden for at trække den nederste klingebeskyttelse opad til den øverste klinge-beskyttelse. (Fig.5)
- Fjern klingen, og lad den indvendige klingeblange blive i vedligeholdelsespositionen.

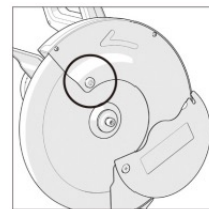


Fig. 2

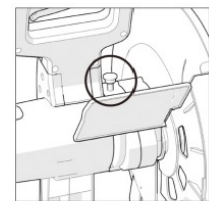


Fig. 3

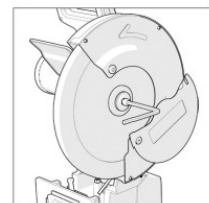


Fig. 4

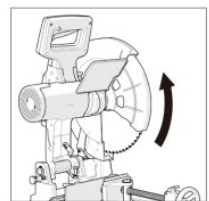


Fig. 5

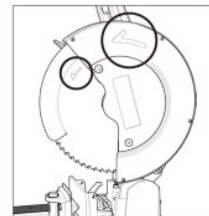


Fig. 6

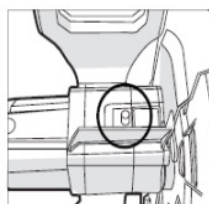


Fig.A

3.2 Installer klingen

- Sørg for, at skærehovedet er i sin øverste position.
- Sørg for, at alle komponenter er fri for støv og snavs.
- Monter klingen på den indvendige klingeblange og dornen, og sørg for, at pilens retning på klingen er den samme som pilens retning på klingeafskærmningen. (Fig.6)
- Genmonter den ydre knivflange, skiven og spindelskruen.
- Tryk på spindellåseknappen for at låse spindlen.
- Brug en 8 mm unbrakonøgle til at spænde spindelskruen.
- Sæt skaftbeskyttelsen tilbage i vedligeholdelsesposition, og spænd stjerneskrue.
- Drej klingen med hånden for at kontrollere, om spindellåsen er frigjort.
- Sørg for at fjerne sekskantnøglen fra dornskruen, og opbevar den korrekt til senere brug.
- Kontrollér monteringen, især ved at sænke og hæve klippehovedet flere gange betjene den tilbagetrækkelige nedre knivbeskyttelse.

Advarsel: Efter montering af en ny klinge skal maskinen altid køre i et par minutter. Hold dig væk fra klingen. Hvis den har uopdagede defekter, kan den gå i stykker under prøveførslen.

4. Justering af skæreslag

Skærehovedets nedadgående slaglængde er justeret for at forhindre, at klingen rører ved maskinens metalbase, skærehovedets nedadgående slaglængde kan justeres. Sæt skærehovedet ned, og kontroller, om klingen er i kontakt med maskinens base. Hvis du har brug for at justere hele skærehovedets nedadgående slaglængde:

- Løsn låsemøtrikken på den nedadgående slagbegrænsningsskru. (Fig.7A)
- Drej justeringsskruen (mod uret) for at reducere skærehovedets nedadgående slaglængde. (Fig.7B)
- Drej justeringsskruen (med uret) for at øge skærehovedets nedadgående slaglængde.
- Når skærehovedet har nået et tilfredsstillende nedadgående slag, spændes justeringsskruens låsemøtrik.

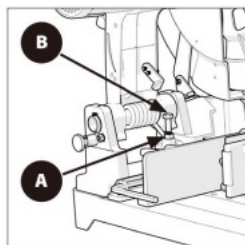


Fig. 7

5. Justering af skærevinkel

Bemærk: Den nederste kæbe kan drejes 45 grader. Fabriksindstillingen af den bageste skruestik er 00 (klingen er 90 grader), så klingen lige passerer gennem det materiale, der ligger i skruestikken. Til vinklede snit kan den bageste skruestik drejes (op til) 45 grader, og skruestikskæberne har en skala til vinkelmåling, som gør det nemt at indstille.

Skift kæbevinklen på den bageste skruestik:

- Løsn M10 topskruer og håndtagets låseskruer (fig. 8)
- Drej de bageste skruestikskæber til den ønskede vinkel.
- Brug den medfølgende sekskantnøgle til at spænde sekskantskruen fast, og spænd derefter håndtagets låseskruer.

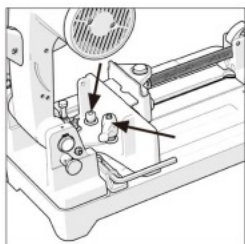


Fig. 8

Advarsel: Håndtagets låseskruer har et fjederbelastet håndtag, der kan flyttes. Det kan være nødvendigt at flytte håndtaget for at sikre, at låseskruen kan spændes helt, når de bageste skruestikskæber er vinklet.

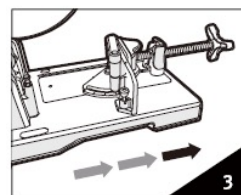
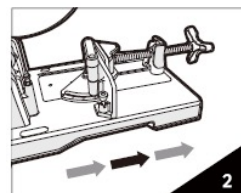
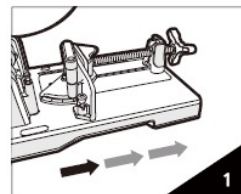
For at flytte håndtaget på skruen skal du trække håndtaget op og dreje håndtaget til en bekvem position (en position, der gør det muligt at stramme skruen) til frigøre håndtaget og stramme skruen. De forreste skruetvingekæber kompenserer automatisk for enhver indstillet vinkel på de bageste kæber eller tilpasser sig uregelmæssigt formede emner.

Genplacer den bageste skruestik

De bageste skruestikskæber kan fjernes fra maskinens base og omplaceres (Fig.9)

Repositioneringstrin:

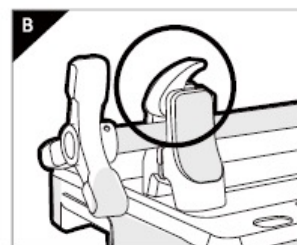
- Fjern M10-skrue og låseskruerne til håndtaget samt alle skiverne, der låser underkæben til maskinens base.
- For at fjerne låseskruen, der håndteres af håndtaget, skal du bruge en flad skrueetrækker, der skruer låseskruen ud af sin vedligeholdelsesposition, og trække i håndtaget og holde fjederen.
- Efter omplacering af skruestikskæberne, da der er seks gevindhuller på maskinens bund, så der er tre mulige positioner til rådighed.
- Udskift låseskruen og bøsningens hovedskruer med håndtagets nye reparationssted. Sørg for, at alle standard- og låseskiver er placeret korrekt. Flyt de bageste skruestikskæber til den bageste position og gør det muligt at skære den bageste tiger i en mere fremadrettet position af den bredere blok af kæber.



Hurtig justeringsmekanisme

For at gøre det hurtigere og nemmere er skruestikens betjeningsmekanisme udstyret med en hurtig fremadgående stang. Brug den til hurtigt at justere den forreste skruestik.

Løft "Quick-fit møtrikken" (Fig.11A)



- Skub den forreste kæbe til den ønskede position.
- Sæt "Quick-fit møtrikken" tilbage i sin installationsposition (Fig.11B).
- Spænd skruestikken for at fastgøre arbejdsområdet.
- Kontrollér emnets sikkerhed før skæring.

Advarsel: "Quick-fit nut" skal returneres til sin vedligeholdelsesposition og gribe helt ind i gevindet på den lange skruestik. Før du spænder, skal du trække lidt tilbage i skruestikkens håndtag for at sikre, at du installerer "Quick Install Nut". Brug uden "hurtigmonteringsmøtrikker" er farligt, hvis maskinen skal gribe helt ind i skruestikkens gevind, så lad være med at prøve.

Klargøring til skæring i henhold til brugsanvisningen

- Bevar et godt fodfæste og balancen, og gå til side.
- **FORSIGTIG:** Minimumslængden på det afskårne stykke skal være 8 mm (5/16 tomme) eller mere for at undgå, at kniven falder ud af knivåbningen og forårsager potentiel fare (fig. 12).
- Advarsel: Frihåndsskæring er hovedårsagen til ulykker og bør ikke prøves.
- Sørg for, at emnet sidder godt fast i skruestikken.
- Før emnet spændes på plads, skal maskinens bund være ren, uden snavs, savsmuld osv.
- Efter skæring skal du sørge for, at det "afskårne" materiale frit kan fjernes fra klingen, der bevæger sig sideværts. Sørg for, at de "afskårne" dele ikke er det.
- Brug ikke denne sav til at skære små stykker. Hvis din hånd er i nærheden af det emne, der skæres, inden for 150 mm af savklingen, er stykkerne for små. Vinklen skal være fastspændt i omvendt position, så spidsen af sektionen er øverst.

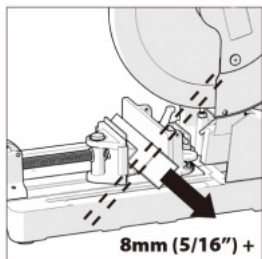


Fig. 12

6. Tænd/sluk-kontakt

Denne maskine er udstyret med en udløserkontakt til sikker start.

Sådan starter du værktøjet:

- Brug tommelfingeren til at trykke på sikkerhedsslåseknappen på siden af håndtaget.
- Tryk på hovedafbryderen for at starte motoren.
- Advarsel: Start aldrig saven, når savklingens skærekant er i kontakt med arbejdssemnets overflade.

7. Skære trin

- Placer skærehovedet i den øverste position, tænd for motoren, og lad den køre med fuld hastighed.
- Sænk forsigtigt skærehovedet.
- Brug først et let tryk til langsomt at føre klingen ind i materialet for at forhindre, at klingen sætter sig fast.
- Øg trykket gradvist, når klingen kommer ind i emnet. Tving ikke maskinen, lad klingen gøre arbejdet.
- Bemærk: Hvis der lægges for stort pres på maskinen, vil skæreevnen ikke forbedres, og det kan reducere klingens og motorens levetid.
- Reducer trykket, når klingen begynder at komme ud af materialet.
- Efter skæring vender skærehovedet tilbage til den øverste position, og sluk derefter for motoren.
- Først når motoren er stoppet helt, og den faste klinge er dækket af den nederste klingeskærm, kan du fjerne din hånd eller arbejdssemnet fra maskinen.

8. Vedligehold

- Bemærk: Al vedligeholdelse skal udføres, mens maskinen er slukket og afbrudt fra strømforsyningen/batteriforsyningen.
- Kontrollér, at alle sikkerhedsfunktioner og beskyttelsesanordninger fungerer korrekt.
- Alle motorlejer i denne maskine er smurt for livet. Yderligere smøring er ikke påkrævet. Rengør maskinens plastdele med en ren, fugtig klud. Brug ikke opløsningsmidler eller lignende produkter, der kan beskadige plastdelene.
- Advarsel: Forsøg ikke at rengøre ved at stikke skarpe genstande ind gennem åbningen i maskinens kabinet. Brug tør trykluft til at rengøre maskinens ventilationsåbninger. Overdreven gnistdannelse kan indikere snavs eller kulbørsteslid i motoren. Reparation bør kun foretages af kvalificerede fagfolk.

EF-OVERENSSTEMMELSESERKLÆRING

2006/42/EC (MD), 2014/30/EU (EMC)

ORIGINAL ERKLÆRING

Vi, producenten

Virksomhed: Verktysboden Erfilux AB
Adresse: Källbäckstrydsgatan 1, SE-507 42 Borås, Sweden
Telefon: +46-33-2026 53

bekræfter, at konstruktion og fremstilling af dette produkt, der markedsføres under varemærket PELA,

Maskine: Metallkapsåg, 355 mm
Typebetegnelse: S355
Artikelnummer: 533329

overholder alle relevante bestemmelser i henhold til 2006/42/EC (MD), 2014/30/EU (EMC)

Med henblik på at overholde det ovennævnte direktiv er følgende harmoniserede standarder blevet anvendt:

Standard:

EN IEC 55014-1:2021 EN IEC 55014-2:2021 EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021
EN 61000-3-3:2013+A1:2019+A2:2021 EN IEC 61000-3-11:2019 EN ISO 16093:2017
EN ISO 12100:2010 EN 62841-1:2015+AC:2015

Notified body: Intertek Deutschland GmbH
Adresse: Stangenstraße 1, 70771 Leinfelden-Echterdingen
ID-nummer: 0905
Certifikatnummer: 240200132HAN-V1, 220100534HZH-V1

Dette produkt er blevet CE-mærket år: 2024

Person, der har autorisation til at samle den tekniske dokumentation, og som er etableret inden for Det Europæiske Fællesskab:

Navn: Lars Edwardsson
Adresse: Källbäckstrydsgatan 1, SE-507 42 Borås, Sweden

Denne erklæring gælder udelukkende for produktet i den udførelse, som det forefindes i på markedet, og gælder ikke komponenter, som tilføres nu og/eller på et senere tidspunkt af slutkunden.

By og land: Borås, Sverige Dato: 09/04/2024


.....

Navn: Magnus Johansson
Stilling: Indkøbschef

VERKTYGSBODEN

VB



Yhteystiedot

Verktysboden Erflux AB
Källbäckstrydgatan 1
SE-507 42 Borås
Puhelin: 033-202650
Sähköposti: info@verktysboden.se

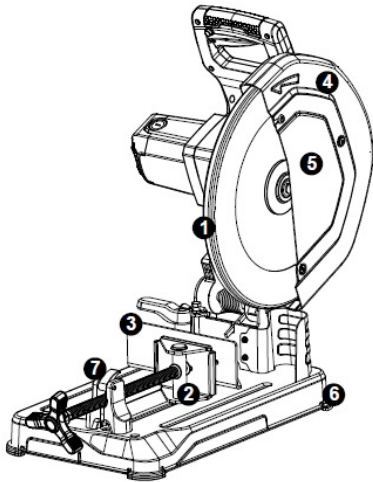
Ympäristönsuojelu / Käytöstä poistaminen

Kierrätä käytöstä poistetut materiaalit. Älä hävitä niitä talousjätteen mukana. Kaikki koneet, lisävarusteet ja pakkaukset on lajiteltava ja vietävä kierrätyskeskukseen, jossa ne hävitetään ympäristöä säästävällä tavalla.



Tekniset tiedot

Jännite	230V
Taajuus	50Hz
Nimellisteho	2200W
Kuormittamaton nopeus	1500r/min
Terän halkaisija	355mm



- | | |
|---------------------------------------|-------------------------|
| 1. Alempi terän suojus | 5. Suojus |
| 2. Edessä kääntyvä ruuvipuristinleuka | 6. Kansi |
| 3. Siirrettävä taka-kiinnityslaite | 7. Pikakiinnitysmutteri |
| 4. Ylempi terän suojus | |

Turvallisuussäännöt

Huomaa, että jos et noudata näitä sääntöjä, se voi aiheuttaa käyttäjälle vakavia vahinkoja.

- Lue ja noudata turvallisuussääntöjä huolellisesti, jotta et aiheuta onnettomuuksia.
- Lue käyttöohjeet ennen käyttöä ja ymmärrä työkalun käyttö.
- Käytä suojakoteloä.
- Käytä suojalaseja.
- Ota pois jokoavain. Ennen kuin aloitat käytön, varmista aina, että jokoavain on otettu pois työkalusta.

- Pidä työskentelypaikka siistinä onnettomuuksien välttämiseksi.
- Työalueella on oltava asianmukainen valaistus.
- Seiso vakaasti, kun työskentelet sahan kanssa.
- Pidä lapset ja vierailijat poissa työalueelta.
- Älä käytä työkalua väkisin. Työkalua on käytettävä sopivalla nopeudella, jotta se voi leikata paremmin ja turvallisemmin.
- Käytä asianmukaista vaatetusta, älä käytä löysiä vaatteita, käsineitä ja kaulakorua jne.
- Seiso vakaassa asennossa, kun työskentelet työkalun kanssa.
- Pidä pitkät hiukset kaukana työkalusta.
- Käytä suojalaseja.
- Kiinnitä työkalu käyttön aikana puristimella. Se on turvallisempaa kuin työkalun pitämisen käsin.
- Älä venytä työkalua käyttön aikana.
- Huolehdi työkalusta huolellisesti. Voitele ja vaihda kiinnityslaite standardin mukaisesti. Kytke virtalähde pois päältä huoltotoimenpiteiden, kuten lisälaitteen tai sahanterän vaihdon aikana.
- Käytä suositeltua kiinnitystarviketta, väärän kiinnitystarvikkeen käyttö voi aiheuttaa vammoja.
- Varmista vahingossa tapahtuvan käynnistykseen estämiseksi, että kytkin on aina OFF-asennossa, kun kytket työkalun verkkovirtaan.
- Tarkasta työkalu säännöllisesti. Tarkista työkalun suojuksen tai muut osat huolellisesti ennen työkalun uutta käyttöä. Jos jokin kohta on vaurioitunut, korjaa tai vaihda osat asianmukaisesti.
- Kun katkaiset virran tai käännät työkalua, odota, että työkalu pysähtyy kokonaan, ennen kuin poistut työalueelta.
- Älä käytä työkalua huumeiden tai alkoholin vaikutuksen alaisena.
- Kun asennat, kytket tai kytket moottorin uudelleen, varmista, että kiinnityspistoke on irrotettu pistorasiasta.
- Varoitus: jotkin materiaalit voivat olla terveydelle haitallisia. Käytä työkalua hyvin ilmastoidussa tilassa.
- Kiristä akseliruuvi ja kaikki kiinnittimet ennen käyttöä.
- Varmista ennen käyttöä, että akselin lukitus on pois päältä.
- Käytä aina suojaa ja toimi menettelytapojen mukaisesti.
- Älä koske leikkuukiekkoon käsin.
- Kiinnitä työkalu tukevasti, jotta se ei pääse liikkumaan.
- Älä ojenna kättäsi leikkuukiekkon pohjan tai selän yli.
- Ennen kuin siirrät työkalua tai muutat sen kulmaa, leikkuukiekkon on pysäytettävä pyöriminen kokonaan.
- Kun asennat levyä, kiristä karan ruuvi varovasti. Liian kireä kireys voi aiheuttaa

leikkuukiekon ja sen laipan vaurioitumisen.

- Tarkista aina ennen käyttöä, onko leikkuukiekkossa halkeamia tai muita vaurioita.
- Vaihda vaurioitunut leikkuukiekko välittömästi. Käytä vain määriteltä levy laippaa. Varmista, että leikkuukiekko ei kosketa työkappaletta ennen kytkimen kytkemistä päälle.
- Varmista ennen leikkaamisen aloittamista, että moottori toimii oikein.
- Kytkemisen jälkeen laske leikkuukiekkoa hieman alas, kunnes se koskettaa työkappaletta, ja aloita sitten leikkaaminen. Älä anna levyn täristä ja hypätä.
- Tämä vahingoittaa pyöreää reunaa ja saattaa vahingoittaa levyä.
- Kunkin levyn leikkausaika ja laatu voivat vaihdella paljon leikkausajan mukaan. Nopea leikkaus voi aiheuttaa levyn nopean kulumisen.
- Käytä aina levysuojaa.
- Älä käytä työkalua syttyvän nesteen tai kaasun ympäristössä. Sähköiskun välttämiseksi älä käytä työkalua märässä paikassa tai sateessa.
- Työkalu on suunniteltu rautametallin leikkaamiseen. Älä käytä sitä puun, tiilialumiinin ja magnesiumin leikkaamiseen.
- Kun asennat uutta levyä, sinun ei pidä kohdistaa levyn kanssa työkalua. Käynnistä työkalua 1 min ennen leikkaamista.
- Irrota kiinnityspistoke pistorasiasta ennen huoltoa tai säätöä.
- Jos jokin työkalun osa tai komponentti on jäänyt pois tai vaurioitunut, irrota virtalähde ja vaihda osa ja aloita sitten toiminta.

1. Valmiina vapauttamaan leikkuupää

Kun se vapautetaan lukitusasennosta, leikkuupää nousee automaattisesti yläosan asentoon. Vapauta leikkuupää lukitusasennosta.

2. Paina leikkuukahvaa kevyesti

Vedä pää lukitustappi ulos ja lukitus ulkoasentoon (kuva 1), jotta leikkauspää nousee yläasentoonsa.

- Ravista leikkuupäätä varovasti ylös ja alas.
- Vedä lukitustappi kokonaan ulos ja käännä 1/4 lukitaksesi ulkoisen asennon.

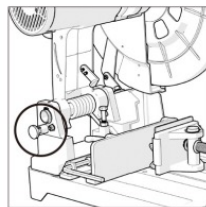


Fig. 1

Huomautus: Suosittelemme leikkuupään lukitsemista, kun konetta ei käytetä. Aseta se alaspäin niin, että lukitustappi on täysin pistorasiassaan.

3. Asenna tai poista terä

Varoitus: Käytä vain alkuperäisiä teriä tai tähän koneeseen suunniteltuja teriä. Varmista, että terän maksiminopeus on yhteensopiva koneen kanssa. Varoitus: Suorita tämä toimenpide vain, kun kone on irrotettu virtalähteestä.

Huomautus: On suositeltavaa, että käyttäjä vaihtaa koneen asennuksen aikana. Kun käytät terää, harkitse suojakäsineiden käyttöä.

3.1 Irrota terä

- Varmista, että leikkuupää on yläasennossaan.
- Löysää kiinnitysruuvit ja käännä suojus ylöspäin, jolloin koneen karti tulee näkyviin. (Kuva 2)
- Paina karan lukituspainiketta kytkeäksesi karan lukituksen (Kuva 3)
- Löysää karan ruuvi mukana toimitetulla kuusiokoloavaimella (Kuva 4)
- Huomautus: Karan ruuvissa on oikeakätinen kierre.
- Käännä myötäpäivään kiristääkseen. Käännä vastapäivään löysätäksesi.
- Irrota karan ruuvi, aluslevy ja terän ulompi laippa ja säilytä ne turvallisesti tulevaa asennusta varten.
- Kierrä käsin, jotta alempi teränsuojus vetäytyy ylöspäin ylempään teränsuojukseen. (Kuva 5)
- Irrota terä ja jätä terän sisäpuolinen laippa huoltoasentoon.

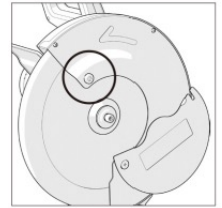


Fig. 2

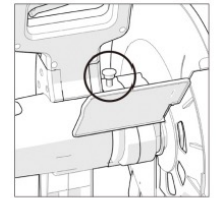


Fig. 3

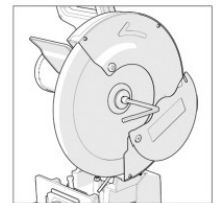


Fig. 4

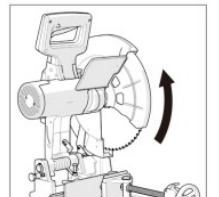


Fig. 5

3.2 Asenna terä

- Varmista, että leikkuupää on yläasennossaan.
- Varmista, että kaikki osat ovat pölyttömiä ja puhtaita.
- Asenna terä sisäpuoliseen terän laippaan ja karaan, varmista, että terän nuolen suunta on sama kuin terän suojassa olevan nuolen suunta. (Kuva 6)
- Asenna terän ulompi laippa, aluslevy ja kararuuvi takaisin paikalleen.
- Lukitse kara painamalla karan lukituspainiketta.
- Kiristä karan ruuvi 8 mm:n kuusiokoloavaimella.
- Aseta varren suojus takaisin huoltoasentoonsa ja kiristä Phillips-ruuvi.
- Pyöritä terää käsin tarkistaaksesi, onko karan lukitus vapautunut.
- Varmista, että poistat kuusiokoloavaimen karan ruuvista ja säilytät sen asianmukaisesti myöhempää käyttöä varten.

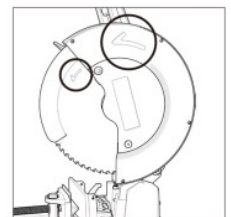


Fig. 6

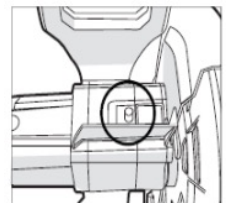


Fig.A

- Tarkista asennus erityisesti laskemalla ja nostamalla leikkuupää useita kertoja. Käyttämällä sisäänvedettävää terän alasuojusta. Varoitus: Kun olet asentanut uuden terän, käytä konetta aina muutaman minuutin ajan. Pysy kaukana terästä. Jos siinä on havaitsemattomia vikoja, se voi rikkoutua koekäytön aikana.

4. Leikkausnopeuden säätö

Leikkuupään alaspäin suuntautuva isku on säädetty, jotta terä ei koskettaisi koneen metallista alustaa, leikkuupään alaspäin suuntautuva isku voidaan säätää.

Laske leikkuupää alas ja tarkista, onko terä kosketuksissa koneen alustaan. Jos sinun on säädettävä koko leikkuupään alaspäin suuntautuvan iskun, kiristä säätöruuvien lukkomutteri.

- Löysää alaspäin suuntautuvan iskunrajoitusruuvien lukkomutteri. (Kuva 7A)
- Kierrä säätöruuvia (vastapäivään) leikkuupään alasajon vähentämiseksi. (Kuva 7B)
- Käännä säätöruuvia (myötäpäivään) lisätäksesi leikkuupään alaspäin suuntautuvaa iskua.
- Kun leikkuupää saavuttaa tyydyttävän alaspäin suuntautuvan iskun, kiristä säätöruuvien lukkomutteri.

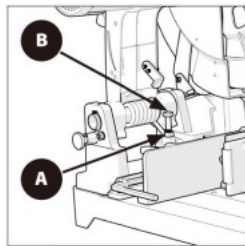


Fig. 7

5. Leikkuukulman säätö

Huomautus: Alaleuka voidaan kääntää 45 astetta. Takimmaisen ruuvipuristimen tehdasasetus on 00 (terä on 90 astetta), jolloin terä kulkee juuri ja juuri ruuvipuristimessa olevan materiaalin läpi. Kulmaleikkauksia varten takakiinnike voi kääntyä (enintään) 45 astetta, ja kiinnitysleuoissa on kulmanmittausasteikko, joka helpottaa asetusten tekemistä. Muuta takapuristimen leukakulmaa:

- Löysää M10-kantaiset ruuvit ja vipukahvan lukitusruuvit (kuva 8)
- Käännä takimmaiset ruuvileuat haluttuun kulmaan.
- Käytä mukana toimitettua kuusiokoloavainta kuusioruuvien tiukkaan kiristämiseen ja kiristä sitten vipukahvan lukitusruuvi.

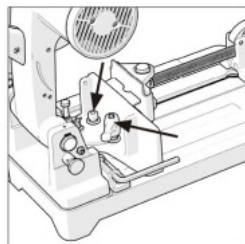


Fig. 8

Varoitus: Vipukahvan lukitusruuvissa on jousikuormitteinen uudelleenasetettava vipu. Vipua voi olla tarpeen asettaa uudelleen sen varmistamiseksi, että lukitusruuvi voidaan kiristää täysin, kun takimmaiset ruuvileuat ovat kallistettuina.

Jos haluat asettaa vivun uudelleen ruuvien päälle, vedä vipua ylöspäin ja käännä vipu sopivaan asentoon (asentoon, joka mahdollistaa ruuvien kiristämisen) vapautta vipu ja kiristä ruuvi. Etupuolen ruuvipuristimen leuat kompensoivat automaattisesti minkä tahansa takaleukojen asetetun kulman tai mukautuvat epäsäännöllisesti muotoisiin työkalupaleisiin.

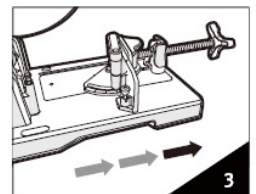
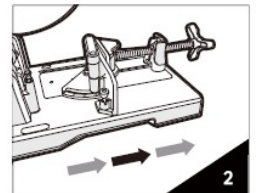
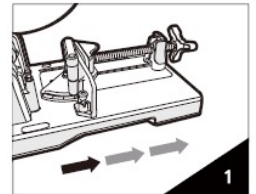
toon (asentoon, joka mahdollistaa ruuvien kiristämisen) vapautta vipu ja kiristä ruuvi. Etupuolen ruuvipuristimen leuat kompensoivat automaattisesti minkä tahansa takaleukojen asetetun kulman tai mukautuvat epäsäännöllisesti muotoisiin työkalupaleisiin.

Takimmaisen ruuvipenkin uudelleenasettelu

Takimmaiset ruuvipuristimen leuat voidaan irrottaa koneen pohjasta ja asettaa uudelleen paikalleen (kuva 9)

Uudelleenasettelu:

- Irrota M10-kantaruuvit ja vipukahvan lukitusruuvit sekä kaikki aluslevyt, jotka lukitsevat alaleuan koneen pohjaan.
- Voit poistaa vivun käsitlemään lukitusruuvien käyttämällä litteäpäistä ruuvimeisseliä irrottamalla lukitusruuvien huoltoasennostaan ja vetämällä vivusta ja pitämällä jousesta kiinni.
- Kun olet asettanut ruuvipuristimen leuat uudelleen, koska koneen pohjassa on kuusi kierteitettyä reikää, käytettävissä on kolme mahdollista asentoa.
- Vaihda lukitusruuvi ja holkiruuvi vivun uuteen korjauskohtaan. Varmista, että kaikki vakio- ja lukitusaluslevyt ovat oikeassa asennossa.



Aseta takimmaiset ruuvipuristimen leuat uudelleen taka-asentoon ja mahdollista takimmaisen tiikerin leikkaaminen leveämmän leukalohkon etummaiseen asentoon.

Pikasäätömekanismi

Nopeuden ja mukavuuden vuoksi ruuvipuristimen toimintamekanismi on varustettu nopealla etutanggalla. Sen avulla voit säätää etukiinnitystä nopeasti. Nosta pikakiinnitysmutteri (Kuva 11A)



- Liu'uta etuleuka haluttuun asentoon.
- Palauta pikakiinnitysmutteri asennusasentonsa (kuva 11B).
- Kiristä ruuvipuristin työkalupaleen kiinnittämiseksi.
- Tarkista työkalupaleen turvallisuus ennen leikkaamista.

Varoitus: "Pikakiinnitysmutteri on palautettava huoltoasentoonsa, ja sen on oltava täysin kiinni pitkän ruuvien kierteessä. Ennen kiinnittämistä, vetämällä hieman taaksepäin ruuvipenkin kahvasta voit varmistaa, että "pika-asennusmutteri" on asennettu. Käyttäminen ilman "pika-asennusmutteriä" on vaarallista, jos koneen täysin tarttua ruuvipenkin kierteeseen, älä yritä.

Valmistele leikkaaminen käyttöohjeiden mukaisesti

- Pidä hyvä jalansija ja tasapaino yllä ja siirry sivuun.
- VAROITUS:** Leikatun kappaleen vähimmäispituuden on oltava vähintään 8 mm (5/16 tuumaa) pidempi, jotta terä ei putoa teräaukosta ja aiheuta mahdollista vaaraa (kuva 12).
- Varoitus: Vapaalla kädellä leikkaaminen on suurin onnettomuuksien aiheuttaja, eikä sitä pitäisi maistaa.
- Varmista, että työkappale on tukevasti kiinni ruuvipenkissä.
- Ennen työkappaleen kiinnittämistä paikalleen koneen alustan on oltava puhdas, eikä siinä saa olla likaa tai sahanpurua jne.
- Varmista leikkaamisen jälkeen, että "leikattu" materiaali voidaan vapaasti poistaa terän sivuttaisliikkeistä. Varmista, että "leikatut" osat eivät ole.
- Älä käytä tätä sahaa pienten kappaleiden leikkaamiseen. Jos kätesi on leikattavan työkappaleen lähellä 150 mm:n etäisyydellä sahanterästä, kappaleet ovat liian pieniä. Kulma on kiinnitettävä käänteisessä asennossa siten, että osan kärki on ylhäällä.

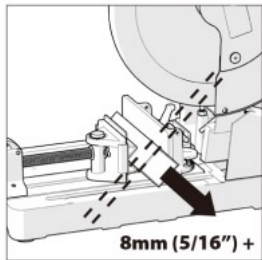


Fig. 12

6. Päälle/pois-kytkin

Tämä kone on varustettu turvakäynnistyksen laukaisukytkimellä.

Työkalun käynnistäminen:

- Paina peukalolla kahvan sivussa olevaa turvalukituspainiketta.
- Käynnistä moottori painamalla päälaukaisukytkintä.
- Varoitus: Älä koskaan käynnistä sahaa, kun sahanterän leikkuureuna on kosketuksissa työkappaleen pintaan.

7. Leikkausvaiheet

- Aseta leikkuupää yläasentoon, käynnistä moottori ja anna sen käydä täydellä nopeudella.
- Laske leikkuupää varovasti alas.
- Vie terä hitaasti materiaaliin kevyellä painalluksella, jotta terä ei jää kiinni.
- Lisää painetta asteittain, kun terä tulee työkalupaleeseen. Älä pakota-konetta, vaan anna terän tehdä työnsä.
- Huomautus: Jos koneeseen kohdistetaan liikaa painetta, leikkuuteho ei parane, ja tämä voi lyhentää terän ja moottorin käyttöikää.
- Vähennä painetta, kun terä alkaa poistua materiaalista.
- Leikkauksen jälkeen leikkuupää palaa yläasentoon ja sammuta moottori.
- Vasta kun moottori on täysin pysähtynyt ja kiinteä terä on alemman teränsuojan peitossa, voit poistaa käden tai työkalupaleen koneesta.

8. Ylläpidä

- Huomautus: Kaikki huoltotoimenpiteet on suoritettava koneen ollessa sammutettuna ja irrotettuna virtalähteestä/akusta.
- Tarkista, että kaikki turvatoiminnot ja suojalaitteet toimivat säännöllisesti.
- Kaikki tämän koneen moottorin laakerit ovat voideltuja koko käyttöiän ajan. Lisävoitelua ei tarvita. Puhdista koneen muoviosat puhtaalla kostealla liinalla. Älä käytä liuottimia tai vastaavia tuotteita, jotka voivat vahingoittaa muoviosia.
- Varoitus: Älä yritä puhdistaa työntämällä teräviä esineitä koneen kotelon aukon läpi. Käytä koneen tuuletusaukkojen puhdistamiseen kuivaa paineilmaa. Liiallinen kipinäointi voi olla merkki liasta tai hiiliharjan kulumisesta moottorissa. Korjauksen saavat tehdä vain pätevät ammattilaiset.

EU-VAATIMUSTENMUKAISUUSVAKUUTUS

2006/42/EC (MD), 2014/30/EU (EMC)

ALKUPERÄINEN VAATIMUSTENMUKAISUUSVAKUUTUS

Valmistaja:

Yritys: Verktysboden Erfilux AB
Osoite: Källbäckstrydsgatan 1, SE-507 42 Borås, Sweden
Puhelin: +46-33-2026 53

Vakuutuksen kohteena oleva PELA-tuotemerkillä markkinoidun tuotteen rakenne ja valmistus:

Kone: Metallisaha
Tyyppimerkintä: S355
Tuotteen tunnistenumero: 533329

Vakuutamme, että vakuutuksen kohde on kaikkien vaatimusten mukainen 2006/42/EC (MD), 2014/30/EU (EMC)

Yllä mainitun direktiivin vaatimuksiin vastaamiseen käytetyt yhdenmukaistetut standardit:

Standardi:

EN IEC 55014-1:2021 EN IEC 55014-2:2021 EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021
EN 61000-3-3:2013+A1:2019+A2:2021 EN IEC 61000-3-11:2019 EN ISO 16093:2017
EN ISO 12100:2010 EN 62841-1:2015+AC:2015

Notified body: Intertek Deutschland GmbH
Osoite: Stangenstraße 1, 70771 Leinfelden-Echterdingen
Tunnusnumero: 0905
Sertifikaatin numero: 240200132HAN-V1, 220100534HZH-V1

Tuotteen CE-merkintävuosi: 2024

Teknisen todistuksen antanut valtuutettu henkilö, joka on tunnustettu Euroopan yhteisön alueella:

Nimi: Lars Edwardsson
Osoite: Källbäckstrydsgatan 1, SE-507 42 Borås, Sweden

Tämä vakuutus koskee ainoastaan tuotetta sen myytävässä muodossa. Se ei kata komponentteja, joita loppuasiakas lisää myöhemmin.

Paikka ja aika: Borås, Ruotsi

Päivämäärä: 09/04/2024



Nimi: Magnus Johansson
Asema yrityksessä: Ostaja



