

Temacoat RM 40

BESKRIVNING

En tvåkomponents hartsmodifierad epoxifärg.

PRODUKTEGENSKAPER OCH REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

- Utmärkt motståndskraft mot nötning, kemikalier och nedsänkning i vatten.
- Används som grundfärg eller täckfärg för invändiga och utvändiga stål-, aluminium- och zinkytor som utsätts för mekanisk och eller kemisk belastning. Kan även användas under jord och vatten.
- Även lämplig att använda som enskiktssystem.
- I och med CE-märkningen även lämplig för betongytor.
- Rekommenderas för byggnadsstommar, rörbroar, transportband, fartygsskrov och andra sorters stålkonstruktioner och -utrustning.



TEKNISK DATA

Volymtorrhalt

65±2% (ISO 3233)

Vikttorrhalt

77±2%

Specifik vikt

1.2–1.3 kg / l (mixad).

Mixing ratio

Bas 4 volymdelar Temacoat RM 40

Härdare 1 volymdel 008 5600 eller 008 5605 (snabb)

Brukstid (+23°C)

8 timmar med härdare 008 5600

4 timmar med härdare 008 5605

Rekommenderad filmtjocklek och teoretisk sträckförmåga

Recommended film thicknesses		Theoretical coverage
wet	dry	
125µm	80µm	8.1 m²/l
195µm	125µm	5.2 m²/l

Den faktiska sträckförmågan påverkas av appliceringsmetod och förhållandena samt form och grovhet på ytorna.

Temacoat RM 40

Torktider

DFT 100 µm		+5 °C	+10 °C	+23 °C	+35 °C
Dammtorr efter	med härdare 008 5600	12 timmar	7 timmar	3½ timme	1 timme
	med härdare 008 5605	6 timmar	4 timmar	2½ timmar	45 min
Beröringstorr efter	med härdare 008 5600	18 timmar	12 timmar	5 timmar	3 timmar
	med härdare 008 5605	10 timmar	7 timmar	4 timmar	2½ timmar
Övermålningsbar, efter minst	med härdare 008 5600	18 timmar	12 timmar	4 timmar	2 timmar
	med härdare 008 5605	10 timmar	7 timmar	3 timmar	1½ timme
Övermålningsbar, ytor för nedsänkning, efter minst	med härdare 008 5600	2 dagar	36 timmar	16 timmar	8 timmar
	med härdare 008 5605	1½ dag	18 timmar	12 timmar	6 timmar
Övermålningsbar med polyuretanfärg, efter minst	med härdare 008 5600	3 dagar	48 timmar	24 timmar	12 timmar
	med härdare 008 5605	1½ dag	24 timmar	16 timmar	8 timmar

Tork- och övermålningstider påverkas av filmtjocklek, temperatur, relativ luftfuktighet och ventilation.

Glans

Halvblank.

Kulörer

Färgkartor RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA och SYMPHONY. Temaspeed Premium färgbrytning

Temacoat RM 40

APPLICERINGS INSTRUKTIONER

Förbehandling

Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas på lämpligt sätt. (ISO 12944-4)

Stålytor: Blästras till renhetsgrad Sa 2½. (ISO 8501-1) Om blästring inte är möjligt rekommenderas fosfatering för kallvalsat stål för att förbättra vidhäftningen.

Zinkytor: Svepblästra rent med mineralbaserade blästermedel, t.ex. kvartssand, till en jämn grovlek. (SaS, SFS 5873) Om svepblästring inte är möjligt att utföra ska ytan slipas för hand eller tvättas med ammoniakhaltigt rengöringsmedel. För varmförzinkade ytor, se separata applikationsanvisningar eller kontakta Tikkurilas tekniska service.

Aluminiumytor: Svepblästra rent med icke-metalliska blästermedel till en jämn grovlek. (SaS, SFS 5873) Om svepblästring inte är möjligt att utföra ska ytan ruggas genom att slipa för hand eller tvätta med alkaliskt rengöringsmedel.

Grundmålade ytor: Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas från ytan på lämpligt sätt. Reparera eventuella skador på grundfärgsskiktet. Observera grundfärgens övermålningstid. (ISO 12944-4)

Betongytor: Ytan måste vara torr och minst 4 veckor gammal. Den relativa fuktigheten för betongen bör inte överstiga 97 %. Slipa bort stänk och ojämnheter. Slipa eller blästra bort cementskud och olja från gjuten betong. Eventuella sprickor, skrevor eller hål måste repareras med en blandning av Temafloor 200 och fin, torr kvartssand.

Applicering: 2–3 x Temacoat RM 40

Rekommenderade grundfärger

Temacoat RM 40, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temasil 90, Temazinc 77, Temazinc 99.

Rekommenderade täckfärger

Temacoat RM 40, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur HS 90, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80.

Temacoat RM 40

Appliceringsförhållanden Alla ytor måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Temperaturen på den omgivande luften och ytan bör inte understiga +5 °C under applicering och torkning. Den relativa luftfuktigheten bör inte överstiga 80 % under applicering och torkning. Ytemperaturen för stål bör vara minst 3 °C över dagpunkten.

För korrekt applicering ska produktens temperatur vara över +15 °C under blandning och applicering. I slutna områden krävs god ventilation och tillräcklig luftcirkulation under applicering och torkning.

Obs! Denna täckfärg har en naturlig tendens att krita, missfärga eller gulna ojämnt. Vi rekommenderar att man använder en polyuretanbaserad täckfärg när det ställs höga estetiska krav på kulörens utseende.

Blandning av komponenter

Rör först om basen och härdaren var för sig. Korrekta andelar bas och härdare måste blandas grundligt före användning. Använd maskinell omrörare för att blanda. Otillräcklig blandning eller fel blandningsförhållande leder till ojämn torkning av ytan och försvagar beläggningens egenskaper.

Applicering

Vid användning av högtrycksspruta ska produkten spädas med cirka 0–20 %. Rekommenderat munstycke är 0,015–0,021 tum och ett tryck på 120–180 bar. Sprutvinkeln ska väljas med hänsyn till föremålets form.

Vid applicering med pensel (små områden) ska produkten spädas i enlighet med de rådande förhållandena.

Förtunningar

Thinner 1031

Rengöring av utrustning

Thinner 1031

VOC

Halten av flyktiga organiska föreningar är 330 g/l blandad färg.

VOC-halten i den blandade färgen (utspädd 20 volym-%) är 430 g/l.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I säkerhetsdatablad finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas. Säkerhetsdatablad kan erhållas på begäran av Tikkurila Sverige AB.

Endast för industriellt och yrkesbruk.

Informationen i detta dokument är inte avsedd att vara uttömmande eller fullständigt. Informationen baserar sig på laborietester och praktisk erfarenhet och är given efter vår bästa kunskap. Produktens kvalitet kontrolleras av vårt verksamhetssystem, baserat på krav av ISO9001 och ISO14001. Som tillverkare kan vi inte kontrollera de omständigheterna under vilka produkten används eller de många faktorer som påverkar användandet och applicerandet av produkten. Tikkurila Sverige AB ansvarar inte för fall där produkten används i strid med anvisningarna eller för otillämpliga ändamål. Vi förbehåller oss rätten att förändra den givna informationen ensidigt utan anmälan.

Produkten är avsedd endast för yrkesbruk och ska endast användas av de som har tillräckliga kunskaper och färdigheter för att kunna använda produkten på rätt sätt. Informationen i detta dokument är endast rådgivande. Så långt tillåtet i tillämplig lag, ska Tikkurila inte anses vara ansvarig för de förhållanden under vilka produkten används eller för användandet eller applicerandet av produkten.

Ifall du avser att använda produkten för några andra ändamål än vad som är rekommenderade i detta dokument utan att först erhålla vår skriftliga bekräftelse gällande produktens tillämplighet för det tilltänkta användandet, ska allt sådant användande ske på egen risk.

Temacoat RM 40

EN 1504-2:2004

CE	
0809	
Tikkurila Oyj Heidehofintie 2 FI-01300 Vantaa	
14	
0809-CPD-0773	
TIK-0161-5001	
EN 1504-2:2004	
Permeabilitet av CO2	sd > 50 m
Slagtålighet	